



Caddy® Mig C160i

Kompaktowy półautomat do spawania metodą MAG

Caddy® C160i to niewielki półautomat do spawania metodą MAG stali niskowęglowej drutami litymi oraz proszkowymi samoosłonowymi. Intuicyjna i prosta nastawa parametrów spawania sprawia, że urządzenie dedykowane jest praktycznie dla każdego użytkownika, przy zachowaniu najwyższej jakości wykonywanych prac spawalniczych w warsztacie oraz w terenie.

Mocna i solidna konstrukcja

Obudowa urządzenia wykonana jest z lekkich i wytrzymałych kompozytów, odpornych na wszelkiego rodzaju uszkodzenia mechaniczne. Stopień ochrony IP 23 oraz masa 11,4 kg pozwala na mobilną eksploatację urządzenia, również na zewnątrz z narażeniem na opady deszczu.

Przeznaczenie

Urządzenie dedykowane jest do spawania stali niskowęglowej przy zastosowaniu drutów litych i proszkowych o średnicy 0,8mm. To najlepsze rozwiązania do wykonywania wszelkiego rodzaju prac remontowych i montażowych w terenie przy zasilaniu z sieci jednofazowej 230V lub z generatora prądotwórczego.*

Funkcje sterowania

Caddy Mig C160i wyposażony jest w regulator do wyboru odpowiedniej grubości spawanego materiału w zakresie 0,5 – 4,0mm. W zależności od typu złącza oraz pozycji spawania istnieje możliwość wprowadzenia korekty długości łuku, która w efekcie końcowym zmienia geometrię lica spoiny.

* Moc generatora 5.5 kVA z automatycznym regulatorem napięcia wyjściowego.

Zastosowanie

- Remonty, naprawy oraz produkcja
- Gospodarstwa domowe i rolnicze
- Naprawy samochodowe
- Lekkie konstrukcje stalowe
- Transport
- Ośrodki szkolenia spawania
- Galanteria stalowa oraz meble
- Wykonywanie spoin szczepnych
- Współpraca z generatorem prądotwórczym



Więcej mocy niż kiedykolwiek

Blok mocy oparty jest na najnowszej technologii inwerterowej kompatybilnej z system PFC (Power Factor Correction), który daje o 30% więcej mocy w zasilaniu łuku spawalniczego. Moc pozorna wynosi jedynie 3,9 kVA przy max parametrach spawania.

Materiały eksploatacyjne

Układ podawania spoiwa przystosowany jest do podawania drutu o średnicy 0,6 i 0,8mm na szpulach o średnicy 200mm i masie 5kg.

Proponowane są dwa typy drutów:

- **OK Autrod 12.51** o średnicy 0,8mm do spawania w osłonie gazu CO₂ oraz mieszanek Ar / CO₂
- **Coreshield 15** drut proszkowy samoosłonowy o średnicy 0,8mm (bez stosowania dodatkowej osłony gazowej), w tym przypadku należy zmienić polaryzację (+ / -) w układzie zasilania łuku.

- Intuicyjna nastawa parametrów spawania
- Małe gabaryty oraz niewielka masa
- System PFC (Power Factor Correction) oraz Harmonics
- Zmiana polaryzacji do drutów samoosłonowych
- Uchwyt spawalniczy MXL180 o długości 3m
- Spawanie drutem 0,8mm stali niskowęglowej
- Zasilanie z generatora prądotwórczego
- Znakomite parametry spawania



Dane techniczne

Parametry zasilania, V / Hz	230 1ph 50/60 (+/-15%)
Zabezpieczenie sieci zasilającej, A	16
Bezpiecznik AUT (MCB) type B	16
Przewód zasilający, Ø mm	1.5
Znamionowy pobór mocy, kVA	3,9
Znamionowy prąd spawania, 40°C	
Cykl pracy 35%, A / V	150 / 21.5
Cykl pracy 60%, A / V	120 / 20
Cykl pracy 100%, A / V	100 / 19
Zakres prądu spawania, A	30 - 160
Napięcie wtórne stanu jałowego, V	60
Prędkość podawania drutu, m/min	2 - 11
Parametry szpuli z drutem, mm (kg)	200 (5)
Spoczynkowy pobór mocy, W	15
Współczynnik mocy	0.99
Sprawność, %	82%
Wymiary dł x szer x wys, mm	449 x 198 x 347
Masa całego kpl, kg	11.4
Stopień ochrony	IP23
Klasa bezpieczeństwa	S
Temperatura pracy, °C	-10 do +40

Dane do zamówienia

Caddy® Mig C160i	0349310850
Caddy® Mig C160i - 6szt	0349312272
Wózek transportowy	0459366887

Dostawa obejmuje:

- Uchwyt spawalniczy MXL 180 3m
- Przewód zasilający z wtyczką 230V/16A 4,5m
- Przewód gazowy z zaciskami
- Przewód masowy z zaciskiem
- Szpula z drutem 1kg - OK Autrod 12.51 - 0.8mm
- Naramiennik

Części eksploatacyjne

Rolka podajnika drutu 0,6-0,8	0349311890
Rolka dociskowa (płaska)	0349312062
Tuleja prowadząca w podajniku	0455049001
1 - Dysza gazowa	0700200054
2 - Końcówka prądowa 0.8mm	0700200064
3 - Sprężyna łącznika prądowego	0700200078
4 - Wkład (przewodnik) 0.8mm	0700200085
5 - Łącznik prądowy	0700200072

Druty spawalnicze - szpula Ø200 mm

Drut lity do spawania stali węglowej	
OK Autrod 12.51 Ø 0.8mm, 5kg	1251084600
Drut proszkowy do spawania stali węglowej	
Coreshield 15 Ø 0.8 mm, 4.5kg	35UE084630



Pochylony panel sterowania, półka na części eksploatacyjne oraz obudowa urządzenia, która posiada specjalne miejsca na przewody spawalnicze sprawia, że użytkowanie urządzenia jest przyjazne w każdych warunkach.

Ergonomia użytkownika

Mobilność - wózek do transportu całego zestawu Caddy® Mig.



Części eksploatacyjne - uchwyt MXL180



Najwyższej jakości akcesoria nie tylko dla profesjonalistów

ESAB oferuje szeroką gamę akcesoriów. W celu zapoznania się z naszą pełną ofertą zapraszamy na naszą stronę internetową: www.esab.com lub prosimy skontaktować się z najbliższym przedstawicielem ESAB.



ESAB Sp. z o. o.
ul. Żelazna 9
40-952 Katowice
NIP 634-00-23-457
e-mail: info@esab.pl
www.esab.pl

Biuro Handlowe:
ul. Chorzowska 108
40-101 Katowice
tel. +48 32 351 11 00
fax +48 32 351 11 20

KRS 0000176578
Sąd Rejonowy
w Katowicach
Kapitał zakładowy
16 186 000 PLN