



Caddy[®] Mig C200i

Kompaktowy półautomat do spawania metodą MIG/MAG

Caddy[®] C200i to niewielki półautomat do spawania metodą MIG/MAG - stali węglowej, wysokostopowej, aluminium i jego stopów oraz do lutowania materiałów ocynkowanych. Intuicyjna i prosta nastawa parametrów spawania sprawia, że urządzenie dedykowane jest praktycznie dla każdego użytkownika, przy zachowaniu najwyższej jakości wykonywanych prac spawalniczych w warsztacie oraz w terenie.

Mocna i solidna konstrukcja

Obudowa urządzenia wykonana jest z lekkich i wytrzymałych kompozytów, odpornych na wszelkiego rodzaju uszkodzenia mechaniczne. Stopień ochrony IP 23 oraz masa 11,5 kg pozwala na mobilną eksploatację urządzenia, również na zewnątrz z narażeniem na opady deszczu.

QSet – automatyczna nastawa parametrów

To unikatowa i wyjątkowa w pełni automatyczna funkcja do optymalizacji parametrów spawania w zakresie stosowania dowolnej kombinacji drutu spawalniczego, gazu osłonowego oraz pozycji spawania.

Funkcje sterowania

Caddy Mig C200i wyposażony jest w panel sterowania LCD, oraz regulatory do wyboru odpowiedniej grubości spawanego materiału w zakresie 0,5 – 4,0mm. W zależności od typu złącza oraz pozycji spawania istnieje możliwość wprowadzenia korekty długości łuku, która w efekcie końcowym zmienia geometrię łoża spoiny.



Zastosowanie

Remonty, naprawy oraz produkcja

Gospodarstwa domowe i rolnicze

Naprawy samochodowe

Lekkie konstrukcje stalowe i aluminiowe

Transport

Ośrodki szkolenia spawania

Galanteria stalowa oraz meble

Wykonywanie spoin szczepnych

Współpraca z generatorem - 6,5 kVA



Więcej mocy niż kiedykolwiek

Blok mocy oparty jest na najnowszej technologii inwerterowej kompatybilnej z system PFC (Power Factor Correction), który daje o 30% więcej mocy w zasilaniu łuku spawalniczego. Moc pozorna wynosi jedynie 5,2 kVA przy max parametrach spawania.

Podajnik drutu

Układ podawania spoiwa przystosowany jest do podawania drutu o średnicy 0,6 / 0,8 / 1,0mm na szpulach o średnicy 200mm i masie do 5kg.

Druty spawalnicze:

OK Autrod 12.51 - do spawania stali niskowęglowej w osłonie gazu CO₂ oraz mieszanek Ar / CO₂

OK Autrod 308 LSi oraz 316 LSi - do spawania stali wysokostopowej w osłonie mieszanki Ar / CO₂

OK Autrod 5183 - do spawania aluminium w osłonie Ar

OK Autrod 19.30 – do lutowania materiałów ocynkowanych w osłonie mieszanki Ar / CO₂

Coreshield 15 - drut proszkowy samoosłonowy (bez stosowania dodatkowej osłony gazowej), do spawania stali niskowęglowej, w tym przypadku należy zmienić polaryzację (+ / -) w układzie zasilania łuku.

- Qset™, Intuicyjna nastawa parametrów spawania
- Spawanie stali węglowej, wysokostopowej oraz aluminium
- Lutowanie materiałów ocynkowanych
- Małe gabaryty oraz niewielka masa
- System PFC (Power Factor Correction) oraz Harmonics
- Zmiana polaryzacji do drutów samoosłonowych
- Uchwyt spawalniczy MXL180 o długości 3m
- Zasilanie z generatora prądowórczego
- Znakomite parametry spawania

Dane techniczne

Parametry zasilania, V / Hz	230 1ph 50/60 (+/-15%)
Zabezpieczenie sieci zasilającej, A	16
Bezpiecznik AUT (MCB) type B	20
Przewód zasilający, Ø mm²	1.5
Znamionowy pobór mocy, kVA	5,2
Znamionowy prąd spawania, 40°C	
Cykl pracy 25%, A / V	180 / 23
Cykl pracy 100%, A / V	100 / 19
Zakres prądu spawania, A	30 - 200
Napięcie wtórne stanu jałowego, V	60
Prędkość podawania drutu, m/min	2 - 12
Parametry szpuli z drutem, mm (kg)	200 (5)
Spoczynkowy pobór mocy, W	15
Współczynnik mocy	0.99
Sprawność, %	82%
Wymiary dł x szer x wys, mm	449 x 198 x 347
Masa całego kpl, kg	11.5
Stopień ochrony	IP23
Klasa bezpieczeństwa	S
Temperatura pracy, °C	-10 do +40

Dane do zamówienia

Caddy® Mig C200i	0349312030
Caddy® Mig C200i - 6szt	0349312476
Wózek transportowy	0459366887

Dostawa obejmuje:

Uchwyt spawalniczy MXL 180 3m
Przewód zasilający z wtyczką 230V/16A 4,5m
Przewód gazowy z zaciskami
Przewód masowy z zaciskiem
Szpula z drutem 1kg - OK Autrod 12.51 - 0.8mm
Naramiennik

Części eksploatacyjne

Rolka podajnika drutu 0,6-0,8	0349311890
Rolka dociskowa (płaska)	0349312062
Tuleja prowadząca w podajniku	0455049001
1 - Dysza gazowa	0700200054
2 - Końcówka prądowa 0.8mm	0700200064
2 - Końcówka prądowa 1.0mm	0700200066
3 - Sprężyna łącznika prądowego	0700200078
4 - Wkład stalowy 0.8mm	0700200085
4 - Wkład stalowy 1.0 - 1,2mm	0700200087
4 - Wkład teflonowy 0.8mm	0700200089
4 - Wkład teflonowy 1.0mm	0700200091
5 - Łącznik prądowy	0700200072

Druty spawalnicze - szpula Ø200 mm

Druty lite do spawania metodą MIG/MAG

OK Autrod 12.51, Fe Ø 0.8mm, 5kg	1251084600
OK Autrod 19.30, CuSi Ø 1.0mm, 5kg	1930104600
OK Autrod 308 LSi, Ss Ø 0.8mm, 5kg	1612084600
OK Autrod 316 Lsi, Ss Ø 0.8mm, 5kg	1932084600
OK Autrod 5183, Al Ø 1.0mm, 2kg	1816109820

Drut proszkowy samoosłonowy do stali węglowej

Coreshield 15 Ø 0.8 mm, 4.5kg	35UE084630
-------------------------------	------------



Pochylony panel sterowania, półka na części eksploatacyjne oraz obudowa urządzenia, która posiada specjalne miejsca na przewody spawalnicze sprawia, że użytkowanie urządzenia jest przyjazne w każdych warunkach.

Ergonomia użytkownika

Mobilność - wózek do transportu całego zestawu Caddy® Mig.



Części eksploatacyjne - uchwyt MXL180



Najwyższej jakości akcesoria nie tylko dla profesjonalistów

ESAB oferuje szeroką gamę akcesoriów. W celu zapoznania się z naszą pełną ofertą zapraszamy na naszą stronę internetową: www.esab.com lub prosimy skontaktować się z najbliższym przedstawicielem ESAB.



ESAB Sp. z o. o.

ul. Żelazna 9
40-952 Katowice
NIP 634-00-23-457
e-mail: info@esab.pl
www.esab.pl

Biuro Handlowe:

ul. Chorzowska 108
40-101 Katowice
tel. +48 32 351 11 00
fax +48 32 351 11 20

KRS 0000176578

Sąd Rejonowy
w Katowicach
Kapitał zakładowy
16 186 000 PLN