

## Origo™ Mig C3000i panel MA23, MA23A

Inwertorowe źródła prądu spawania o niewielkiej kompaktowej obudowie. Przeznaczone do spawania metodą Mig/Mag i MMA stali niskowęglowej, wysokostopowej oraz aluminium drutami o średnicy 0,6 - 1,2 mm na szpuli B-300 (15kg) w osłonie gazów (Ar/CO<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub> i Ar). Podajnik drutu wyposażony jest w 4-rolkowy układ podawania spoiwa. Panel MA23A posiada unikalną funkcję QSet™.

### QSet – automatyczna nastawa parametrów

To unikatowa i wyjątkowa w pełni automatyczna funkcja do optymalizacji parametrów spawania w zakresie stosowania dowolnej kombinacji drutu spawalniczego, gazu osłonowego oraz pozycji spawania.



### ZASTOSOWANIE:

przemysł samochodowy  
 stanowiska zautomatyzowane  
 szczipanie i montaż wszelkich konstrukcji  
 warsztaty spawalnicze  
 spawanie stali nisko i wysoko-stopowej oraz aluminium  
 lutospawanie materiałów ocynkowanych

Typ urządzenia	Parametry zasilania	Cykl pracy / prąd spawania	Masa	Numer katalogowy
Origo™ Mig C3000i MA23	400V - 50Hz / 16 A	35% 300A   60% 240A   100% 200A	38 kg	<b>0459750880</b>
Origo™ Mig C3000i MA23A QSet	400V - 50Hz / 16 A	35% 300A   60% 240A   100% 200A	38 kg	<b>0459750881</b>

**DOSTAWA OBEJMUJE:** rolki podajnika 0,8-1,0mm, przewód zasilający 5m z wtyczką 16A, przewód masowy 4,5m, wąż gazowy 3 m, uchwyt spawalniczy PSF 305 5m, instrukcja DTR

Wyposażenie dodatkowe:	Numer katalogowy
Chłodnica Cool Midi 1800i	<b>0459840880</b>
Zestaw jezdny 2-kołowy	<b>0459366890</b>
Zestaw jezdny 4-kołowy	<b>0460060880</b>
Przystawki zdalnej regulacji (patrz str. 68-69)	

Dodatkowe uchwyty spawalnicze:	Numer katalogowy	Numer katalogowy	
<b>Chłodzenie powietrzem</b>		<b>Chłodzenie cieczą</b>	
PSF™ 305 3,0 m	<b>0458401880</b>	PSF™ 410w 3,0 m	<b>0458400882</b>
PSF™ 305 4,5 m	<b>0458401881</b>	PSF™ 410w 4,5 m	<b>0458400883</b>