



Caddy™ Arc 251i

Trójfazowe urządzenia do spawania metodą MMA i TIG - LiveTig™

Zaprojektowane do długotrwałego działania

Urządzenia wyposażone są w duże przyłącza OKC 50 w celu zwiększenia ich wytrzymałości. Kompaktowa konstrukcja, z odporną na uderzenia polimerową obudową, jest lekka i łatwa do przenoszenia.

Dużych rozmiarów radiatory oraz przemysłowa konstrukcja pozwala na uzyskanie niższej temperatury urządzenia w czasie pracy oraz przedłuża jego żywotność przy pracy w trudnych warunkach. Konstrukcja pozwala również na utrzymanie w czystości wszystkich wrażliwych elementów wewnątrz urządzenia i chroni je przed pyłem. Caddy™ został zbudowany zgodnie z IP23, co oznacza, że mogą być stosowane również na zewnątrz - nawet podczas deszczu. Panele sterowania są czytelne i łatwe w użyciu. Wytrzymała konstrukcja oraz znakomite parametry spawania sprawiają, że na urządzeniu tym można polegać dzień po dniu.

Korekcja współczynnika mocy - PFC

Urządzenie Caddy™ Arc 251i jest zasilany z sieci trójfazowej o napięciu 400 V o zabezpieczeniu 10A, wyposażonym w obwód PFC co umożliwi wykorzystanie pełnych możliwości urządzenia. PFC chroni również urządzenie przed spadkami napięcia w sieci elektrycznej oraz sprawia, że praca przy zasilaniu z generatora również jest bezpieczniejsza. Caddy™ Arc 251i może działać nawet z bardzo długimi (do 100 m) przewodami zasilającymi, co znacznie zwiększa zasięg roboczy.



Panele sterowania

Urządzenie Caddy™ Arc 251i dostępne jest z dwoma panelami sterowania do wyboru, obydwa posiadają cyfrowy wyświetlacz oraz obsługują zdalne sterowanie.

Panel podstawowy A32 umożliwia wybór metody spawania MMA lub TIG LiveTig™ bezpieczne zajarzanie łuku. Poza tym ustawić trzeba jedynie prąd spawania.

Bardziej zaawansowany panel A34 posiada funkcję Hot-start (gorący start) i regulację prądu zwarcia Arc Force do bardziej precyzyjnego spawania. wybór spawania MMA lub TIG, LiveTig™, dwie wbudowane pamięci oraz obsługę zdalnego sterowania. W trybie spawania MMA można wybrać typ elektrody, a urządzenie automatycznie zoptymalizuje parametry spawania.

Obydwa panele są bardzo czytelne i łatwe w obsłudze, nawet w rękawicach spawalniczych.

Zastosowania

Prace instalacyjne
Naprawy, konserwacje i regeneracje.
Prace produkcyjne również na zewnątrz.
Prace stoczniowe, również na morzu.
Przemysł energetyczny i przetwórczy



Urządzenie redukujące napięcie - VRD

W niektórych miejscach konieczne jest zastosowanie urządzenia z funkcją redukującą napięcia jałowego- VRD.

VRD jest funkcją zabezpieczającą, która ogranicza napięcie jałowe do 35 V. Caddy™ Arc 251i jest przygotowane do VRD, a funkcja ta może być w prosty sposób włączona wewnątrz źródła prądu.

Spawanie MMA

Caddy™ Arc dostarcza prąd stały umożliwiając spawanie stali węglowej, stali nierdzewnej, żeliwa, itp. Z Caddy™ Arc 251i można stosować wszystkie rodzaje elektrod o średnicach od Ø 1,6 – 5 mm; zasadowe, rutyłowe, celulozowe i wysokowydajne, osiągając doskonałe rezultaty. Najnowszy regulator ArcPlus™ II, zapewnia bardziej intensywny, a jednocześnie miękki i stabilny łuk, łatwy do kontrolowania. Arc Plus™ II wytwarza mniejsze krople, łuk jarzy się stabilnie, a w czasie układania ściegów zakosowych nie ma potrzeby zatrzymywania się na krawędziach.

Spawanie TIG

Z urządzeniem Caddy™ Arc można w prosty sposób spawać metodą TIG. Potrzebne są jedynie: uchwyt TIG z zaworem gazowym, reduktor oraz butla z gazem. Funkcja LiveTig™, elektronicznie reguluje prąd zajarzenia umożliwiając bezpieczny start bez uszkodzenia elektrody. Można spawać stal węglową lub nierdzewną z lub bez materiału wypełniającego.

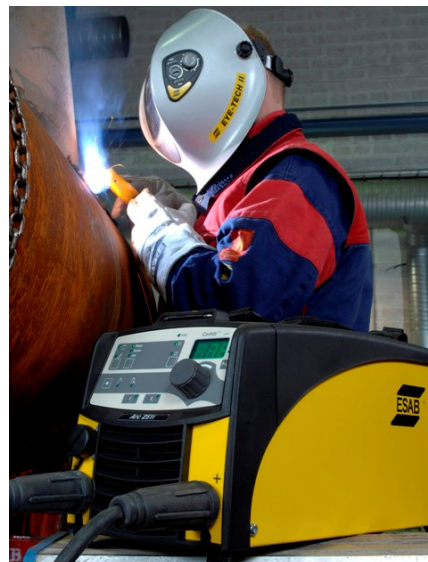
Spawanie MIG/MAG

Podłączając przenośny podajnik drutu MobileFeed urządzenie Caddy™ Arc 251i można również wykorzystywać do spawania metodą MIG/MAG.

- **Regulowana funkcja Hot start (gorący start)** - łatwe zajarzenie łuku
- **Regulowany prąd zwarcia Arc Force** - ustawia intensywność łuku w celu poprawy jakości spawania.
- **Wybór typu elektrody** - ustawia parametry urządzenie według typu elektrody wybranej do spawania.
- **ArcPlus™ II** - lepsza charakterystyka spawania, ułatwia pracę oraz zapewnia lepszą jakość spoin oraz mniej dalszej obróbki.

Dane techniczne

Napięcie zasilania V/ph Hz	Caddy™ Arc 251i 400V 50/60Hz
Bezpiecznik (zwłoczny), A	10A
Obciążenie przy 40°C, MMA	
30% cykl pracy, A/V	250/30
60% cykl pracy, A/V	190/27,6
100% cykl pracy, A/V	150/26
Obciążenie przy 40°C, TIG	
30% cykl pracy, A/V	250/20
60% cykl pracy, A/V	190/17,6
100% cykl pracy, A/V	150/16
Zakres prądu spawania MMA (DC), A	4 - 250
Zakres prądu spawania TIG (DC), A	3 - 250
Napięcie jałowe, V	78
Napięcie jałowe (VRD włączone), V	35
Wymiary dł. x szer. x wys., mm	418 x 188 x 208
Masa, kg	10,5
Stopień ochrony	IP 23
Klasyfikacja zastosowania	S
Normy	EN60974-1, EN60974-10



Informacje dotyczące zamawiania

Caddy™ Arc 251i, A32, przewody 3 m do MMA	0460 300 880
Caddy™ Arc 251i, A34, przewody 3 m do MMA	0460 300 881

AKCESORIA

Pas naramienny	0460 265 003
Wózek transportowy (dla butli od 5 do 10 l)	0459 366 885
Zdalne sterowanie MMA 1, 10 m	0349 501 024
Zdalne sterowanie AT1	0459 491 896
Zdalne sterowanie AT1 CF – regulacja dokładna	0459 491 897

Przewody dla AT1 oraz AT1 CoarseFine :

Przewód o długości 5 m	0459 552 880
Przewód o długości 10 m	0459 552 881
Przewód o długości 15 m	0459 552 882
Przewód o długości 25 m	0459 552 883
Regulacja nożna FS 002, 5 m	0349 090 886
Uchwyt TIG TXH™ 150V OKC50, 4m	0460 011 843
Uchwyt TIG TXH™ 150V OKC50, 8m	0460 011 883
Uchwyt TIG TXH™ 200V OKC50, 4m	0460 012 841
Uchwyt TIG TXH™ 200V OKC50, 8m	0460 012 881
Podajnik drutu MobileFeed 200 AVS	0558 005 796
Podajnik drutu MobileFeed 300 AVS	0558 005 728
Uchwyt elektrodowy Confort 200	0700 006 004
Uchwyt elektrodowy Handy 200,	0700 006 003
Uchwyt elektrodowy Prima 200,	0700 006 006
Zacisk masowy MP 200	0367 558 880
Młotek spawalniczy SH2	0000 663 000
Młotek spawalniczy SH3	0683 200 001

Ochrona osobista

Przyłbica spawalnicza Albatross 1000 90x110	0349 502 204
Przyłbica spawalnicza Eye-Tech Mono 10-11	0700 000 888
Rękawice spawalnicze Heavy Duty Basic	0700 005 007
Rękawice spawalnicze Heavy Duty Regular	0700 005 008
Rękawice spawalnicze Heavy Duty Excel, L	0700 005 009

Dostawa obejmuje: Wszystkie urządzenia wyposażone są w 3 m przewód zasilający z wtyczką 16A.

Najwyższej jakości akcesoria dla najlepszych profesjonalistów

ESAB oferuje szeroką gamę akcesoriów. W celu zapoznania się z naszą pełną ofertą zapraszamy na naszą stronę internetową: www.esab.pl lub prosimy skontaktować się z najbliższym przedstawicielem ESAB

Bezkonkurencyjny serwis i wsparcie

Nasze zobowiązanie i możliwości zapewnienia oczekiwanej jakości obsługi i wsparcia rozpoczyna się w momencie potwierdzenia zamówienia. Dokładamy wszelkich starań aby świadczyć dla naszych klientów zakres usług posprzedażowych. Sprawny i wykwalifikowany zespół serwisowy jest gotowy do świadczenia usług serwisowych i konserwacyjnych, kalibracji, legalizacji oraz unowocześnienia sprzętu i aktualizacji oprogramowania. Zespół serwisowy oferuje standardowe rozwiązania dla remontów lub modyfikacji istniejących produktów.



ESAB Sp. z o.o.
40 – 952 Katowice
ul. Żelazna 9
NIP 634-00-23-457
E-mail: info@esab.pl
www.esab.pl

Biuro Handlowe:
40 – 101 Katowice
ul. Chorzowska 108
Tel. +48 32 3511 100

KRS 0000176578
Sąd Rejonowy w Katowicach
Kapitał zakładowy
16 186 000 PLN