



KHM 351 YS

Generator spawalniczy przeznaczony do spawania metodą MMA lub do zasilania różnych odbiorników elektrycznych

Do profesjonalnych zastosowań

Duży zasięg działania urządzenia pozwala na wykorzystanie go do różnych zastosowań w środowiskach pracy, w których podłączenie do sieci zasilającej jest utrudnione lub wręcz niemożliwe. To kompaktowe i przenośne urządzenie oferuje zasilanie wysokiej jakości prądem stałym do spawania elektrodą otuloną (MMA). Ta sama jednostka gwarantuje również zasilanie odbiorników elektrycznych o mocy do 12kVA.

Spawanie elektrodą otuloną metodą MMA i TIG prądem stałym (DC)

Generator umożliwia spawanie elektrodami o maksymalnej średnicy 6mm. Dolna granica prądu spawania na poziomie 20 A zapewnia spawanie również elektrodami o bardzo małej średnicy.

Zastosowanie funkcji regulacji mocy łuku ARC FORCE pozwala również na spawanie elektrodami celulozowymi. Przy spawaniu metodą TIG urządzenie posiada w opcji zapalenie łuku przez potarcie.

Zasilanie urządzeń zewnętrznych – gniazda przyłączeniowe

Zasilanie odbiorników zewnętrznych jest często niezbędne do wykonania określonego zadania, np. wiercenia, szlifowania, suszenia elektrod czy oświetlenia miejsca pracy. Dlatego też urządzenie KHM 351 YS jest wyposażone w zintegrowany bezobsługowy generator asynchroniczny o mocy do 7 kVA dla urządzeń jednofazowych 230V i do 12 kVA dla urządzeń trójfazowych 400V, z którego można korzystać nawet podczas spawania. Chwilowa wartość napięcia jest widoczna na mierniku. Agregat jest wyposażony w dodatkowe miejscowe uziemienie.

Transport

Urządzenie jest dostarczane jako stacjonarne. Do transportu w obrębie miejsca pracy przeznaczone są specjalne wózki dwukółowe, dostępne jako wyposażenie dodatkowe. Model KHM 351 YS jest wyposażony w centralny zaczep, umożliwiający bezpieczne podnoszenie urządzenia. Dodatkowo można zamówić przyczepę z homologacją.

Pomoc serwisowa

Firma ESAB starannie przemyślała wybór dostawcy silnika. Ze względu na kluczową rolę, jaką pełni on w urządzeniu, szczególnie nacisk położono na wysoką jakość serwisu i dostępność części zamiennych. W razie usterki któregośkolwiek z pozostałych elementów agregatu, firma ESAB oferuje pomoc w ramach najlepszej sieci serwisowej w branży spawalniczej.



Silnik diesla z chłodzeniem wodnym

W agregacie KHM 351 YS zastosowano chłodzony wodą, wydajny i oszczędny silnik Yanmar Diesel, wyposażony w akumulator i elektryczny układ rozruchowy. Silnik spełnia wymagania normy emisji spalin EPA-EURO2. System bezpieczeństwa automatycznie wyłącza silnik przy zbyt niskim ciśnieniu oleju, zbyt wysokiej temperaturze, zbyt niskim poziomie paliwa w zbiorniku lub w przypadku usterki ładowania akumulatora.

Pozostałe funkcje

- Poziom hałasu poniżej maks. wartości określonych przez normę 2000/14-CE.
- Licznik godzin pracy ułatwiający serwisowanie.
- Zamykane osłony silnika i panelu czołowego.
- Dostępność modeli z ujemną biegunowością i zabezpieczeniem przeciwskrowym.
- Uszczelniona podstawa zapobiega ewentualnym wyciekom płynów na ziemię.

Zastosowania

- Montaż i budownictwo
- Naprawy i czynności konserwacyjne
- Wytwarzanie energii
- Spawanie rurociągów

- Spawanie elektrodą otuloną o średnicy do 6 mm
- Zasilanie urządzeń, oświetlenia itp. napięciem 230 V lub 400 V
- Niezawodny i oszczędny silnik firmy Yanmar

Dane techniczne

Spawanie DC przy stałej wartości natężenia prądu (CC) - MMA

Zakres regulacji prądu spawania
w cyklu (P) 35%
w cyklu (P) 60%
w cyklu (P) 100%
Napięcie biegu jałowego

Dodatkowe zasilanie prądem zmiennym (AC)

1-fazowe
3-fazowe
Maks. obciążenie
Klasa izolacji

Silnik

Typ silnika
Paliwo / pojemność zbiornika
Chłodzenie
Moc silnika
Rozrusznik

Dane ogólne agregatu

Poziom hałasu (7 m)
Masa
Wymiary (dł. / szer. / wys.)
Czas pracy przy pełnym zbiorniku (obciążenie 60%)
Poziom ochrony

KHM 351 YS

20-350 A
350 A
320 A
270 A
65 V

230 V / 7 kVA / 30,4 A / 50 Hz
400 V / 12 kVA / 17,3 A / 50 Hz
100%
H

Yanmar 3 TNV 76
diesel / 45 l
wodne
22,3 KM / 3000 rpm
elektryczny

72 dB
535 kg
1610 x 720 x 1100 mm

ok. 13 godz.
IP 23

Dane dotyczące składania zamówień

Modele przeznaczone na rynek europejski:

KHM 351 YS, 50 Hz	0794 019 880
KHM 351 YS, 50 Hz, zabezp. przeciwiskrowe	0794 019 881
KHM 351 YS, 50 Hz, Zmienna biegunowość	0794 019 882
KHM 351 YS, 50 Hz, zabezp. przeciwiskrowe i zmienna biegunowość	0794 019 883

Dostawa obejmuje: agregat w komplecie z olejem i środkiem chłodzącym, z naładowanym akumulatorem (bezbosługowym).

Wyposażenie dodatkowe:

Zdalne sterowanie PHG1B	0794 008 882
Zdalne sterowanie PHG1B-PL (do modeli ze zmienną biegunowością)	0794 008 885
Wózki dwukołowe do transportu w obrębie miejsca pracy	0794 014 880
Uziemienie	0794 017 880
Przyczepa transportowa z homologacją	na zamówienie
Przyłbica spawalnicza Albatross 3000	0349 502 200

Najwyższej jakości akcesoria dla profesjonalistów

Firma ESAB oferuje szeroką gamę akcesoriów. W celu zapoznania się z pełną ofertą zapraszamy na naszą stronę internetową: www.esab.pl lub prosimy o kontakt z najbliższym przedstawicielem firmy.

Najlepsza obsługa i serwis

Nasze zaangażowanie oraz możliwość dostarczenia wymaganych usług i serwisu zostają aktywowane natychmiast po potwierdzeniu zamówienia. Nasza firma dokłada wszelkich starań w celu zapewnienia klientom najwyższej jakości usług posprzedażnych. Profesjonalny i wykwalifikowany personel zapewnia serwis, usługi z zakresu czynności konserwacyjnych, kalibrację, atestację oraz rozbudowę urządzeń i oprogramowania.

Części zamienne oraz elementy ulegające zużyciu są produkowane według normy jakości firmy ESAB. Wymienne płyty elektroniki, wymienne moduły i komponenty są dostępne dla wszystkich produktów firmy, co pozwala na skrócenie czasu ewentualnego przestoju do absolutnego minimum. Firma ESAB nieustannie podnosi standard usług świadczonych lokalnie przez autoryzowane punkty serwisowe. Klienci posiadający własny personel odpowiedzialny za serwis i konserwację mogą zawsze skorzystać ze szkoleń z zakresu serwisowania naszych produktów, które są integralnym elementem całościowej oferty firmy ESAB.

Jednakże szkolenia z zakresu informacji o produktach oraz procesach spawania dla użytkowników końcowych tworzą oddzielną część oferty firmy ESAB. Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem handlowym firmy ESAB lub dystrybutorem naszych produktów w celu uzyskania kompletnych rozwiązań.

Przyłbica spawalnicza Albatross 3000

Do spawania i szlifowania.
Wyposażona w podnoszoną szybką oraz wewnętrzną osłonę chroniącą twarz podczas szlifowania.



ESAB Sp. z o.o.
40 – 952 Katowice
ul. Żelazna 9
NIP 634-00-23-457
E-mail: info@esab.pl
www.esab.pl

Biuro Handlowe:
40 – 101 Katowice
ul. Chorzowska 108
Tel. +48 32 3511 100

KRS 0000176578
Sąd Rejonowy w Katowicach
Kapitał zakładowy
16 186 000 PLN



KHM 405 YS / YSX

Sterowane cyfrowo generatory spawalnicze do spawania metodą MMA, TIG oraz MIG/MAG.

Do profesjonalnych zastosowań

Duży zasięg działania urządzenia pozwala na wykorzystanie go do zastosowań w różnych środowiskach pracy, w których podłączenie do sieci zasilającej jest utrudnione lub wręcz niemożliwe. To kompaktowe i przenośne urządzenie oferuje zasilanie wysokiej jakości prądem stałym, zapewniające znakomite efekty spawania metodą MMA, TIG oraz MIG/MAG. Ta sama jednostka gwarantuje również zasilanie odbiorników elektrycznych do 12kVA.

Spawanie metodą MMA i TIG (prądem stałym)

Przy maksymalnej wartości prądu na poziomie 400 A, generator umożliwia spawanie elektrodami o maksymalnej średnicy 6 mm.

Zastosowanie funkcji regulacji mocy łuku ARC FORCE pozwala na dostosowanie parametrów urządzenia do spawania wszystkimi typami elektrod rutyłowych, zasadowych i celulozowych, gwarantując znakomite rezultaty. Dolna granica prądu na poziomie 10 A zapewnia spawanie elektrodami o bardzo małej średnicy, jak również udostępnia szeroką gamę zastosowań w zakresie spawania metodą TIG z opcją zapalania łuku przez potarcie.

Zasilanie urządzeń zewnętrznych – gniazda przyłączeniowe

Zasilanie elektryczne jest często niezbędne do wykonania określonego zadania, np. wiercenia, szlifowania, suszenia elektrod czy oświetlenia miejsca pracy. Dlatego też urządzenie KHM 405 YS/YSX jest wyposażone w zintegrowany bezobsługowy generator asynchroniczny o mocy do 7 kVA dla urządzeń jednofazowych 230V i do 12 kVA dla urządzeń trzyczłonowych 400V, z którego można korzystać nawet podczas spawania. Chwilowa wartość napięcia jest widoczna na mierniku. Generator jest wyposażony w dodatkowe miejscowe uziemienie.

Transport

Urządzenie jest dostarczane jako stacjonarne. Do transportu w obrębie miejsca pracy przeznaczone są specjalne wózki dwukołowe, dostępne jako wyposażenie dodatkowe. Model KHM 405 YS/YSX jest wyposażony w centralny zaczep, umożliwiający bezpieczne podnoszenie urządzenia.

Pomoc serwisowa

Firma ESAB starannie przemyślała wybór dostawcy silnika. Ze względu na kluczową rolę, jaką pełni on w urządzeniu, szczególnie nacisk położono na wysoką jakość serwisu i dostępność części zamiennych. W razie usterki któregoś z pozostałych elementów generatora, firma ESAB oferuje pomoc w ramach najlepszej sieci serwisowej w branży spawalniczej.



Silnik diesla z chłodzeniem wodnym

W generatorze KHM 405 YS/YSX zastosowano chłodzony wodą, wydajny i oszczędny silnik Yanmar Diesel, wyposażony w akumulator i elektryczny układ rozruchowy. Silnik spełnia wymagania normy emisji spalin EPA-EURO2. System bezpieczeństwa automatycznie wyłącza silnik przy zbyt niskim ciśnieniu oleju, zbyt wysokiej temperaturze, zbyt niskim poziomie paliwa w zbiorniku lub w przypadku usterki ładowania akumulatora.

Pozostałe funkcje

- Poziom hałasu poniżej maks. wartości określonych przez normę 2000/14-CE.
- Licznik godzin pracy ułatwiający serwisowanie.
- Zamykane osłony silnika i panelu czołowego.
- Dostępność modeli z funkcją automatycznego przełącznika biegu jałowego (Auto idle), ujemną biegunowością i zabezpieczeniem przeciwiskrowym.
- Uszczelniona podstawa zapobiega ewentualnym wyciekom płynów na ziemię.

Zastosowania

- Montaż i budownictwo
- Naprawy i czynności konserwacyjne
- Wytwarzanie energii
- Spawanie rurociągów
- Prace w trudnych warunkach

- Spawanie elektrodą otuloną o średnicy do 6 mm oraz drutem 1,6mm w spawaniu metodą MIG/MAG
- Moduł VRD (urządzenie redukujące napięcie)
- Zasilanie urządzeń, oświetlenia itp. elektrycznością 230 V i 400 V
- Niezawodny i oszczędny silnik firmy Yanmar

Dane techniczne

Spawanie DC przy stałej wartości natężenia prądu (CC) - MMA

Zakres regulacji prądu spawania
w cyklu (P) 35%
w cyklu (P) 60%
w cyklu (P) 100%
Napięcie biegu jałowego

KHM 405 YS/YSX

10-400 A
400 A
350 A
300 A
65 V

Spawanie DC przy stałym napięciu łuku (CV) - MIG/MAG

Maks. prąd spawania w cyklu 60%
Maks. prąd spawania w cyklu 100%
Zakres regulacji napięcia

350 A
300 A
15-40 V

Dodatkowe zasilanie prądem zmiennym (AC)

1-fazowe
3-fazowe
Maks. obciążenie
Klasa izolacji

230 V / 7 kVA / 30,4 A / 50 Hz
400 V / 12kVA / 17,3A / 50 Hz
100%
H

Silnik

Typ silnika
Paliwo / pojemność zbiornika
Chłodzenie
Moc silnika
Rozrusznik

Yanmar 3 TNV 76
diesel / 45 l
wodne
22,3 KM / 3000 rpm
elektryczny

Dane ogólne agregatu

Poziom hałasu KHM 405 YS (7 m)
Poziom hałasu KHM 405 YSX (7 m)
Masa
Wymiary (dł. / szer. / wys.)
Czas pracy przy pełnym zbiorniku (obciążenie 60%)
Poziom ochrony

72 dB
69 dB
535 kg
1610 x 720 x 1100 mm
ok. 13 godz.
IP 23

Dane dotyczące składania zamówień

Modele przeznaczone na rynek europejski:

KHM 405 YS, 50 Hz	0794 020 880
KHM 405 YS, 50 Hz, zabezp. przeciwwiskrowe	0794 020 881
KHM 405 YS, 50 Hz, zmienna biegunowość	0794 020 882
KHM 405 YS, 50 Hz, zabezp. przeciwwiskrowe i zmienna biegunowość	0794 020 883

Dostawa obejmuje: agregat w komplecie z olejem i środkiem chłodzącym, z naładowanym akumulatorem (bezobsługowym).

Wyposażenie dodatkowe:

Adapet do podajnika Origo™ Feed M13	0740 741 880
Zdalne sterowanie PHG1B	0794 008 882
Zdalne sterowanie PHG1B-PL (do modeli z biegunowością ujemną)	0794 008 885

Wózki dwukółowe do transportu w obrębie

miejsca pracy	0794 014 880
Uziemienie	0794 017 880
Przyczepa transportowa z homologacją	na zamówienie

Najwyższej jakości akcesoria dla profesjonalistów

Firma ESAB oferuje szeroką gamę akcesoriów. W celu zapoznania się z pełną ofertą zapraszamy na naszą stronę internetową: www.esab.pl lub prosimy o kontakt z najbliższym przedstawicielem firmy.

Najlepsza obsługa i serwis

Nasze zaangażowanie oraz możliwość dostarczenia wymaganych usług i serwisu zostają aktywowane natychmiast po potwierdzeniu zamówienia. Nasza firma dokłada wszelkich starań w celu zapewnienia klientom najwyższej jakości usług posprzedażnych. Profesjonalny i wykwalifikowany personel odpowiada za serwis i konserwację mogą zawsze skorzystać z szkoleń z zakresu serwisowania naszych produktów, które są integralnym elementem całościowej oferty firmy ESAB.

Części zamienne oraz elementy ulegające zużyciu są produkowane według normy jakości firmy ESAB. Wymienne płyty elektroniki, wymienne moduły i komponenty są dostępne dla wszystkich produktów firmy, co pozwala na skrócenie czasu ewentualnego przestoju do absolutnego minimum. Firma ESAB nieustannie podnosi standard usług świadczonych lokalnie przez autoryzowane punkty serwisowe. Klienci posiadający własny personel odpowiedzialny za serwis i konserwację mogą zawsze skorzystać z szkoleń z zakresu serwisowania naszych produktów, które są integralnym elementem całościowej oferty firmy ESAB.

Jednakże szkolenia z zakresu informacji o produktach oraz procesach spawania dla użytkowników końcowych tworzą oddzielną część oferty firmy ESAB. Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem handlowym firmy ESAB lub dystrybutorem naszych produktów w celu uzyskania kompletnych rozwiązań.



Przyłbica spawalnicza Albatross 3000

Do spawania i szlifowania. Wyposażona w podnoszoną szybkę oraz wewnętrzną osłonę chroniącą twarz podczas szlifowania.



ESAB Sp. z o.o.
40 – 952 Katowice
ul. Żelazna 9
NIP 634-00-23-457
E-mail: info@esab.pl
www.esab.pl

Biuro Handlowe:
40 – 101 Katowice
ul. Chorzowska 108
Tel. +48 32 3511 100

KRS 0000176578
Sąd Rejonowy w Katowicach
Kapitał zakładowy
16 186 000 PLN



KHM 525 PS / PSX

Sterowane cyfrowo generatory do spawania metodą MMA, TIG oraz MIG/MAG z zasilaniem urządzeń elektrycznych.

Do profesjonalnych, wymagających zastosowań

Generator przeznaczony do najbardziej wymagających zadań, w których niezbędna jest wysoka wydajność. Duży zasięg działania w połączeniu z funkcją żłobienia elektrodą węglową pozwala na wykorzystanie go do różnych zastosowań w środowiskach pracy, w których podłączenie do sieci zasilającej jest utrudnione lub wręcz niemożliwe. Modele KHM 525 PS/PSX są wyposażone w chłodzone wodą, mocne i oszczędne silniki diesla firmy Perkins z akumulatorem i elektrycznym układem rozruchowym.

Spawanie metodą MMA i TIG - praca w trybie stabilizacji prądu (CC)

Przy maksymalnej wartości prądu na poziomie 500 A, generator umożliwia spawanie elektrodami o maksymalnej średnicy 8 mm.

Zastosowanie funkcji regulacji dynamiki łuku ARC FORCE pozwala na dostosowanie parametrów urządzenia do spawania wszystkimi typami elektrod, np. celulozowymi, gwarantując znakomite rezultaty. Dolna granica prądu na poziomie 10 A zapewnia spawanie elektrodami o bardzo małej średnicy, jak również udostępnia szeroką gamę zastosowań w zakresie spawania metodą TIG z opcją zapalania łuku przez potarcie.

Modele KHM 525 PS/PSX mogą być również z powodzeniem używane do żłobienia łukowego elektrodą węglową.

Spawanie metodą MIG/MAG – praca w trybie stabilizacji napięcia (CV)

Cyfrowa regulacja prądu gwarantuje znakomitą wydajność spawania w procesach MIG/MAG. Generator może współpracować z podajnikami z serii MobileFeed lub – po zastosowaniu odpowiedniego adaptera z podajnikami Origo™ Feed 304 M13 lub Origo™ Feed 484 M13.

Zasilanie urządzeń zewnętrznych

Zasilanie elektryczne jest często niezbędne do wykonania określonego zadania, np. wiercenia, szlifowania, suszenia elektrod czy oświetlenia miejsca pracy. Dlatego też modele KHM 525 PS/PSX są wyposażone w zintegrowany bezobsługowy generator asynchroniczny o mocy do 12 kVA dla urządzeń jednofazowych 230 V i do 16 kVA dla urządzeń trójfazowych 400 V. Chwilowa wartość napięcia jest widoczna na mierniku. Generator jest wyposażony w dodatkowe miejscowe uziemienie.

Transport

Urządzenie jest dostarczane jako stacjonarne. Do transportu w obrębie miejsca pracy przeznaczone są specjalne wózki dwukółowe, dostępne jako wyposażenie dodatkowe. Modele KHM 525 PS/PSX są wyposażone w centralny zaczep, umożliwiający bezpieczne podnoszenie urządzenia.

Zastosowania

- Montaż i budownictwo
- Naprawy i czynności konserwacyjne
- Wytwarzanie energii
- Spawanie rurociągów



Pozostałe funkcje

- Poziom hałasu poniżej maks. wartości określonych przez normę 2000/14-CE.
- Licznik godzin pracy ułatwiający serwisowanie.
- Zamykane osłony silnika i panelu czołowego.
- Dostępność modeli z ujemną biegunowością i zabezpieczeniem przeciwiskrowym.
- Uszczelniona podstawa zapobiega ewentualnym wyciekom płynów na ziemię.

• Cyfrowa regulacja prądu spawania

• Wieloprotocowe urządzenie do spawania:

- SMAW: spawanie elektrodą otuloną (MMA)
- GMAW: spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazu (MIG)
- FCAW: spawanie za pomocą drutów proszkowych
- GTAW: spawanie elektrodą nietopliwą wolframową w osłonie gazu obojętnego (metoda TIG z zapalaniem łuku przez potarcie)

• Niski zakres prądu spawania (50%) w trybie CC

• Zasilanie urządzeń zewnętrznych (do 16 kVA)

• Zabezpieczenie wyłącznikiem różnicowo-prądowym

• Duży zbiornik paliwa (60 l) zapewniający do 14 godzin ciągłej pracy generatora

• Moduł VRD (urządzenie redukujące napięcie)

• Chłodzony wodą silnik diesla firmy Perkins (1500 rpm)

• System ochrony silnika (ciśnienie i temperatura oleju / prędkość obrotowa/ poziom paliwa / ładowanie akumulatora)

Dane techniczne

Spawanie przy stałej wartości natężenia prądu (CC) - SMAW (MMA) / GTAW (TIG)

Zakres prądu spawania (w trybie ciągłym)
Napięcie biegu jałowego
Maks. prąd spawania w cyklu 35%
Maks. prąd spawania w cyklu 60%
Maks. prąd spawania w cyklu 100%

KHM 525 PS/PSX

10-500 A
65 V
500 A
450 A
400 A

Spawanie przy stałym napięciu łuku (CV) -

GMAW (MIG/MAG) / FCAW (druć z rdzeniem topnikowym)

Zakres regulacji napięcia
Maks. prąd spawania w cyklu 60%
Maks. prąd spawania w cyklu 100%

16-40 V
450 A
400 A

Dodatkowe zasilanie prądem zmiennym (AC)

3-fazowe
1-fazowe
Maks. obciążenie
Klasa izolacji

16 kVA / 400 V / 23,1 A
12 kVA / 230 V / 52,2 A
100%
H

Silnik

Typ silnika
Moc*, kW (KM)
Prędkość obrotowa
Pojemność skokowa
Ilość cylindrów
Zużycie paliwa, g/kWh

Perkins 404 C-22G
20,3 kW (27,6 KM)
1500 r
2216 cm³
4
243

* Moc maksymalna (bez przeciążeń) określona zgodnie z wymogami normy ISO 3046/1

Dane ogólne

Poziom hałas KHM 525 PS (7 m), LWA / dB (A)
Poziom hałas KHM 525 PSX (7 m), LWA / dB (A)
Stopień ochrony
Pojemność zbiornika paliwa
Czas pracy (przy obciążeniu 60%)
Wymiary (dł/szer/wys)
Masa

96/ 71
93/ 68
IP 23
60 l
14 godz.
1720 x 980 x 1110 mm
750 kg

* Podane wymiary oraz waga uwzględniają wszystkie elementy z wyjątkiem kół oraz dysza holowniczego

Dane dotyczące składania zamówień

Modele przeznaczone na rynek europejski:

KHM 525 YS, 50 Hz	0794 021 880
KHM 525 PS, 50 Hz, zabezp. przeciwiskrowe	0794 021 881
KHM 525 PS, 50 Hz, zmienna biegunowość	0794 021 882
KHM 525 PS, 50 Hz, zabezp. przeciwiskrowe i zmienna biegunowość	0794 020 883

Dostawa obejmuje: generator w komplecie z olejem, środkiem chłodzącym i naładowanym akumulatorem (bezobsługowym).

Wyposażenie dodatkowe:

Adapter do podajnika Origo™ Feed M13	0740 741 880
Zdalne sterowanie PHG1B	0794 008 882
Zdalne sterowanie PHG1B-PL (do modeli z ujemną biegunowością)	0794 008 885
Wózki dwukołowe do transportu w obrębie miejsca pracy	0794 014 880
Uziemienie	0794 017 880
Przyczepa transportowa z homologacją	na zamówienie
Przyłbica spawalnicza Albatross 3000	0349 502 200

Najwyższej jakości akcesoria dla profesjonalistów

Firma ESAB oferuje szeroką gamę akcesoriów. W celu zapoznania się z pełną ofertą zapraszamy na naszą stronę internetową: www.esab.pl lub prosimy o kontakt z najbliższym przedstawicielem firmy.

Najlepsza obsługa i serwis

Nasze zaangażowanie oraz możliwość dostarczenia wymaganych usług i serwisu zostają aktywowane natychmiast po potwierdzeniu zamówienia. Nasza firma dokłada wszelkich starań w celu zapewnienia klientom najwyższej jakości usług posprzedażnych. Profesjonalny i wykwalifikowany personel zapewnia serwis, usługi z zakresu czynności konserwacyjnych, kalibrację, atestację oraz rozbudowę urządzeń i oprogramowania.



ESAB Sp. z o.o.
40 – 952 Katowice
ul. Żelazna 9
NIP 634-00-23-457
E-mail: info@esab.pl
www.esab.pl

Biuro Handlowe:
40 – 101 Katowice
ul. Chorzowska 108
Tel. +48 32 3511 100

KRS 0000176578
Sąd Rejonowy w Katowicach
Kapitał zakładowy
16 186 000 PLN



Przyłbica spawalnicza Albatross 3000

Do spawania i szlifowania.
Wyposażona w podnoszoną szybkę oraz wewnętrzną osłonę chroniącą twarz podczas szlifowania.