

Origo™ Tig 3001i TA23 i TA24

Optymalne rozwiązania w spawaniu metodą TIG i MMA

Mocna, solidna konstrukcja

Solidna budowa w Origo™ Tig 3001i pozwala na jego zastosowanie w każdym środowisku pracy. Urządzenie jest ergonomiczne i niezawodne w eksploatacji. Inwertorowe źródło prądu spawania posiada płynną regulację prądu od 4 A do 300 A. Przeznaczone do spawania metodą TIG i MMA prądem stałym DC. Dzięki solidnej konstrukcji oraz dodatkowemu wyposażeniu w układ chłodzenia oraz wózek jezdny, urządzenia są idealnym rozwiązaniem do stosowania w dowolnym warunkach.

Wszechstronne zastosowanie

Rodzina urządzeń Origo™ Tig 3001i przeznaczona jest do spawania prądem stałym DC materiałów ze stali niskowęglowych, wysokostopowych oraz miedzi w zakresie spawania metodą TIG. Do elektrody otulonej MMA przede wszystkim należy zaliczyć różnego rodzaju regeneracje ze spawaniem żeliwa włącznie.



Panel - TA23



Panel - TA24

Panel sterowniczy

Origo™ TA23 to panel wyposażony w podstawowe regulacje do spawania metodą TIG narastanie i opadanie prądu spawania, powypływu gazu, pomiar prądu spawania, 2-4 takt, inicjacja łuku stykowy i HF, możliwość podłączenia przystawek zdalnej regulacji.

Origo™ TA24 posiada wszystkie funkcje z panela TA23 oraz zaawansowane nastawy w zakresie spawania metodą TIG z pomiarem prądu i napięcia spawania z nastawą łuku pulsacyjnego i mikro pulsem włącznie, indywidualne programowanie

Wszystkie funkcje są łatwo dostępne, co zdecydowanie ułatwia obsługę urządzenia.

Zastosowanie

- Naprawy i czynności konserwacyjne
- Montaż i budownictwo cywilne
- Przemysł przetwórczy
- Przemysł okrętowy i morski
- Przemysł energetyczny
- Transport samochodowy i kolejowy

- **Mocna i solidna konstrukcja** – mobilne zastosowanie
- **Łatwość obsługi** – wysoka wydajność oraz ergonomia w nastawach parametrów spawania.
- **Spawanie metodą MMA** – możliwość stosowania dowolnych elektrod o średnicy do 5 mm.
- **ArcPlus™ II** – lepsza charakterystyka spawania przy metodzie MMA, ułatwiająca pracę i oferująca lepszą jakość spoiny przy mniej intensywnej obróbce końcowej.
- **Funkcje MMA** – Hot Start i Arc Force
- **Mikro Pulse** – spawanie blach o grubości od 0,6mm z ograniczoną ilością wpływu ciepła (panel TA24)
- **Ergonomia** – prosta nastawa parametrów dzięki oznaczeniom graficznym na panelu sterowniczym

Dane techniczne

Źródło prądu

Zakres prądu spawania (TIG)
Zakres prądu spawania (MMA)
Napięcie zasilania
Zabezpieczenie sieci, A
Przewód zasilający, Ø mm²

Znamionowy prąd spawania:

cykl pracy 35%, TIG, A/V
cykl pracy 60%, TIG, A/V
cykl pracy 100%, TIG, A/V
Czas narastania prądu, sek.
Czas wygaszania prądu, sek.
Końcowy powypływ gazu, sek.
Napięcie biegu jałowego, V
Współczynnik mocy przy 100% (TIG)
Wydajność przy 100% (TIG), %
Stopień ochrony
Wymiary zewnętrzne, mm, (dł. x szer. x wys.)
Masa, kg

Origo™ Tig 3001i

4-300
16-300
3 x 400 V
20
4 x 1,5

Układ chłodzenia cieczy:

Wydajność chłodzenia, W (l/min)
Pojemność zbiornika cieczy, l
Maks. przepustowość, l/min
Maks. ciśnienie, 50/60 Hz bar
Masa (pusty/pełny), kg
Wymiary zewnętrzne, mm
(dł. x szer. x wys.)

CoolMidi 1000

1100 (1,0)
5
4
3/3,8
14/19
630 x 245 x 300

Origo™ Tig 3001i TA 24



Origo™ Tig 3001i TA 23

Dane dotyczące składania zamówień

Origo™ Tig 3001i, TA23	0459 745 883
Origo™ Tig 3001iw, TA23 (z chłodnicą)	0459 745 884
Origo™ Tig 3001i, TA24	0459 745 885
Origo™ Tig 3001iw, TA24 (z chłodnicą)	0459 745 886

Akcesoria:

Zestaw jezdny 3-kołowy	0460 564 880
Wzmocnienie rurowe do źródła prądu	0460 459 880

Wyposażenie dodatkowe:

Czujnik przepływu cieczy do wersji z chłodnicą	0456 855 881
Regulacja nożna T1 Foot CAN z przewodem 5 m	0460 315 880
Zdalne sterowanie AT1 CAN regulacji prądu	0459 491 883
Zdalne sterowanie AT1 CAN CF dokładna regulacja prądu	0459 491 884

Przewody do przystawek zdalnej regulacji:

5 m CAN	0459 554 880
10 m CAN	0459 554 881
15 m CAN	0459 554 882
25 m CAN	0459 554 883

Uchwyty spawalnicze TIG:

TXH 200, 4m	0460 012 840
TXH 200 F, 4m	0460 012 842
TXH 250w, 4 m do wersji z chłodnicą	0460 013 840
TXH 250wF, 4 m do wersji z chłodnicą	0460 013 841

F – elastyczny korpus palnika

Dostawa obejmuje: przewód zasilający 5m z wtyczką 32A, przewód gazowy 2m z dwoma zaciskami, przewód masowy 4,5 m z zaciskiem

Najwyższej jakości akcesoria dla profesjonalistów

Firma ESAB oferuje szeroką gamę akcesoriów. W celu zapoznania się z pełną ofertą zapraszamy na naszą stronę internetową: www.esab.pl lub prosimy o kontakt z najbliższym przedstawicielem firmy.

Najlepsza obsługa i serwis

Nasze zaangażowanie oraz możliwość dostarczenia wymaganych usług i serwisu zostają aktywowane natychmiast po potwierdzeniu zamówienia. Nasza firma dokłada wszelkich starań w celu zapewnienia klientom najwyższej jakości usług posprzedażnych. Profesjonalny i wykwalifikowany personel zapewnia serwis, usługi z zakresu czynności konserwacyjnych, kalibrację, atestację oraz rozbudowę urządzeń i oprogramowania.

Części zamienne oraz elementy ulegające zużyciu są produkowane według normy jakości firmy ESAB. Wymienne płyty elektroniki, wymienne moduły i komponenty są dostępne dla wszystkich produktów firmy, co pozwala na skrócenie czasu ewentualnego przestoju do absolutnego minimum. Firma ESAB nieustannie podnosi standard usług świadczonych lokalnie przez autoryzowane punkty serwisowe. Klienci posiadający własny personel odpowiedzialny za serwis i konserwację mogą zawsze skorzystać ze szkoleń z zakresu serwisowania naszych produktów, które są integralnym elementem całościowej oferty firmy ESAB.

Jednakże szkolenia z zakresu informacji o produktach oraz procesach spawania dla użytkowników końcowych tworzą oddzielną część oferty firmy ESAB. Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem handlowym firmy ESAB lub dystrybutorem naszych produktów w celu uzyskania kompletnych rozwiązań.



ESAB Sp. z o.o.
40 – 952 Katowice
ul. Żelazna 9
NIP 634-00-23-457
E-mail: info@esab.pl
www.esab.pl

Biuro Handlowe:
40 – 101 Katowice
ul. Chorzowska 108
Tel. +48 32 3511 100

KRS 0000176578
Sąd Rejonowy w Katowicach
Kapitał zakładowy
16 186 000 PLN