



LAF 631 | 1001 | 1251 | 1601

Źródła prądu stałego do spawania łukiem krytym

Seria LAF to trójfazowe, chłodzone powietrzem źródła prądu stałego zaprojektowane do wysokowydajnego zautomatyzowanego spawania łukiem krytym lub wysokowydajnego spawania łukowego metodą MIG/MAG.

Stosowane są w połączeniu z produkowanymi przez ESAB automatami A2-A6 i sterownikiem procesu A2-A6 (PEK lub PEI).

Źródła prądu spawania LAF oferują doskonałe właściwości spawania w całym zakresie napięć i natężeń. Szczególnie dobre są właściwości zajarzania i powtórnego zajarzania. Urządzenia te gwarantują stabilność łuku zarówno przy wysokich jak i niskich napięciach łuku.

Praca źródeł prądu LAF może być regulowana i monitorowana z panelu sterownika procesu (PEK lub PEI), który pozwala w prosty sposób ustawić wszystkie parametry spawania.

Zakres natężeń prądu dla najcięższych zastosowań może zostać łatwo rozszerzony poprzez równoległe połączenie dwóch źródeł prądu.

Komunikacja

Źródła prądu LAF zostały zaprojektowane do stosowania z w pełni cyfrowym sterownikiem PEK zapewniającym maksymalną funkcjonalność lub sterownikiem PEI z podstawowymi funkcjami do mniej wymagających zastosowań. Skuteczna komunikacja jest kluczowa w procesach zautomatyzowanego spawania. Dlatego też źródła prądu LAF przygotowane są do komunikacji za pomocą najpopularniejszych protokołów, takich jak TCP/IP (LAN), Anybus, Profibus, CAN, a nawet do bezpośredniej łączności z sterownikiem programowalnym PLC. W przypadku niektórych protokołów konieczne okazać się mogą dodatkowe, opcjonalne moduły łączności.



Zastosowania

- **Spawanie łukiem krytym**

Doskonałe właściwości i wydajność serii LAF sprawiają, że są to doskonałe źródła prądu do spawania łukiem krytym w trybie ciągłym. Źródła te są obecnie wykorzystywane przez czołowych producentów elementów elektrowni wiatrowych, zbiorników i kotłów w elektrowniach jądrowych, oraz w przemyśle stoczniowym.

- **Spawanie MIG/MAG**

Źródła prądu LAF zapewniają stabilny łuk przy niskich natężeniach i napięciach. Oznacza to, że nadają się również do wysokowydajnego zautomatyzowanego spawania MIG/MAG, między innymi takiego jak, wykonywanie spoiny graniowej podczas produkcji ciężkich rur.

Dane techniczne	LAF 631	LAF 1001	LAF 1251	LAF 1601
Napięcie, 3 fazy 50 Hz, V	400/415	400/415/500	400/415/500	400/415/500
Napięcie, 3 fazy 60 Hz, V	440	400/440/550	400/440/550	400/440/550
Natężenie A 100%, 50 Hz	52	64/64/52	99/99/80	136/136/108
Natężenie A 100% 60 Hz	52	64/64/52	99/99/80	136/136/108
Pow. kabla mm ² , 50 Hz	4x16	4x16	3x35+25/3x35+25/3x25+16	3x70+35/3x70+35/3x50+35
60 Hz	4x16	4x16	3x35+25/3x35+25/3x25+16	3x70+35/3x70+35/3x70+35
Bezpiecznik zwłoczny A, 50 Hz	63	63	100/100/80	160/160/125
60 Hz	63	63	100/100/80	160/160/125
Maksymalne obciążenie przy:				
100% cyklu roboczego A/V	630/44	800/44	1250/44	1600/44
80% cyklu roboczego A/V	-	-	-	-
60% cyklu roboczego A/V	800/44	1000/44	-	-
Zakres nastaw A/V				
MIG/MAG	50/17-630/44	50/17-1000/45	60/17-1250/44	-
SAW	30/21-800/44	40/22-1000/45	40/22-1250/44	40/22-1600/46
Napięcie jałowe, V	54	52	51	54
Moc jałowa, W	150	145	220	220
Wydajność	0,84	0,84	0,87	0,86
Współczynnik mocy	0,90	0,95	0,92	0,87
Klasa obudowy	IP23	IP23	IP23	IP23
Wymiary dł x szer x wys mm	670x490x930	646x552x1090	774x598x1428	774x598x1428
Masa, kg	260	330	490	585
Klasa zastosowania	S	S	S	S
Informacje dot. zamawiania	0460 512 880	0460 513 880	0460 514 880	0460 515 880

Dane techniczne	LAF 1001 M	LAF 1251 M	LAF 1601 M
Napięcie, 3 fazy 50 Hz, V	230/400/415/500	230/400/415/500	230/400/415/500
Napięcie, 3 fazy 60 Hz, V	230/400/440/550	230/400/440/550	230/400/440/550
Natężenie A 100%, 50 Hz	111/64/64/52	171/99/99/80	235/136/136/108
60%	138/80/80/65	-	-
Natężenie A 100% 60 Hz	111/64/64/52	171/99/99/80	235/136/136/108
60%	138/80/80/65	-	-
Pow. kabla mm ² , 50 Hz	4x50/4x16/4x16/4x16	3x70+35/3x35+25/3x35+25/3x25+16	3x120+70/3x70+35/3x70+35/3x50+35
60 Hz	4x50/4x16/4x16/4x16	3x70+35/3x35+25/3x35+25/3x25+16	3x120+70/3x70+35/3x70+35/3x70+35
Bezpiecznik zwłoczny A 50 Hz	125/63/63/63	160/125/125/80	200/160/160/125
Bezpiecznik zwłoczny A 60 Hz	125/63/63/63	160/100/100/80	200/160/160/125
Informacje dot. zamawiania	0460 513 881	0460 514 881	0460 515 881

Wszelkie pozostałe informacje techniczne podane są w broszurach LAF 1001, LAF1251 i LAF 1601

Informacje dot. zamawiania

	PEK	PEI
Kabel sterowniczy 15 m	0460 910 881	0449 500 880
Kabel sterowniczy 25 m	0460 910 882	0449 500 881
Kabel sterowniczy 35 m	0460 910 883	0449 500 882
Kabel sterowniczy 50 m	0460 910 884	0449 500 883
Zestaw kół LAF 631	0457 787 880	

Prezentowane źródła prądu spełniają wymagania norm EN 60974-1 oraz IEC 974-1

Symbol **S** wskazuje, że dane źródło prądu może być stosowane w miejscach zwiększonego zagrożenia elektrycznego, tj. w miejscach gdzie zagrożenie elektryczne jest wyższe ze względu na wilgoć i/lub bliskość uziemionych przedmiotów metalowych.



ESAB Polska Sp. z o.o.
40 – 114 Katowice
Ul. Ściegiennego 3
NIP 527-26-27-655
KRS 000356431

Kontakt:
Tel. +48 32 3511 100
Fax. +48 32 3511 120
E-mail: info@esab.pl
www.esab.pl

**COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV**
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= OHSAS 18001 =