



Miggytrac 3000

Kompletny, kompaktowy traktor do spawania metodą MIG/MAG

Traktor Miggytrac 3000 został zaprojektowany do stosowania z półautomatycznymi źródłami prądu ESAB. Zwarta i dobrze przemyślana konstrukcja umożliwia łatwe przenoszenie i ustawianie urządzenia.

Informacje ogólne

Miggytrac 3000 to mały, zwarty, samojezdny traktor spawalniczy z zintegrowanym podajnikiem drutu i uchwytem spawalniczym chłodzonym cieczą. Zaprojektowany został do wykonywania poziomych złączy pachwinowych blach i belek metodą MIG/MAG

Miggytrac 3000 wyposażony jest w napęd na cztery koła. Podstawa jezdna prowadzona jest wzdłuż spoiny za pomocą przedniej i tylnej rolki prowadzącej. Rolki są regulowane na listwach tak, aby podstawa traktora była ustawiona pod kątem do pionowej blach w złączy pachwinowym. Dzięki temu traktor w trakcie jazdy stale dociska rolki do blachy prowadzącej.

Obsługa

Miggytrac 3000 dostarczany jest z dwoma różnymi układami elektronicznymi – jeden kontroluje ruch podstawy jezdnej, a drugi podajnik drutu. Parametry ustawia się za pomocą przycisków plus i minus na przednim panelu, a ustawione wartości wyświetlane są na ekranie. Traktor można również zaprogramować do spawania przerywanego. Długość spoiny jak i odległość między spoinami można ustawiać w zakresie od 1 do 99 cm. Aby jeszcze bardziej zwiększyć wydajność, prędkość szybkiego przesuwu między spoinami osiąga 250 cm/min.

Jeżeli źródło prądu nie ma funkcji wypełniania krateru, zaprogramować można funkcję wypełniania wstecznego. Oznacza to, że po dotarciu do końca ściegu podstawa jezdna cofnie się o zadaną odległość, aby wypełnić krater.

Jeżeli źródło prądu jest wyposażone w funkcję wypełniania krateru wówczas dla podstawy jezdnej zaprogramować można czas zatrzymania przed zakończeniem wypełniania krateru.

Funkcję tą można również wykorzystać w celu odczekania na ochłodzenie spoiny przed dokonaniem procesu wypełniania wstecznego.



Dzięki oddzielnym układom elektronicznym zaprogramować można następujące parametry podawania drutu: prędkość podawania (natężenie prądu spawania), czas przedwypływu i powypływu gazu oraz czas upalania elektrody. Wszystkie ustawienia dokonywane są na panelu przednim. Podstawa jezdna zaprojektowana jest dla szpuli drutu o masie do 20 kg.

Podłączenia

Traktor należy podłączyć do prądu zmiennego o napięciu 42 V bezpośrednio z źródła prądu za pomocą kabla połączeniowego wyposażonego w wąż gazowy, wąż wodny i kabel spawalniczy ze złączem typu OKC.

Traktor wyposażony jest w potencjometr do zdalnego sterowania napięciem spawania. Cała komunikacja elektryczna z traktorem za pomocą napięcia 42 V, sygnały startu i zatrzymania dla źródła prądu oraz przyłącze potencjometru są zebrane w 23 wtykowym złączy typu Burndy.

Dane techniczne

Średnice drutu	Stal zwykła	1,0-1,4 mm
	Stal nierdzewna	1,0-1,4 mm
	Drut rdzeniowy	1,0-1,4 mm
Napięcie zasilające		36 - 46 V AC
Moc maks.		80 W
Prędkość spawania		15-150 cm/min
Prędkość przesuwu		250 cm/min
Zakres odległości przy spawaniu przerywanym		1 - 99 cm
Czas wypełniania krateru		0-9,9 s
Wypełnianie wsteczne		0-9,9 cm
Prędkość podawania drutu		2-25 m/min
Przedwypływ / powypływ gazu		0-9,9 s
Czas upalania elektrody		0-99 s
Średnica szpuli drutu		12"
Wymiary (dł. x szer. x wys.)		370 x 400-530 x 520 mm
Regulacja na suportach		+/-17 mm
Zdalne sterowanie, wartość maks.		2,5 kohm
Maks. natężenie na przekątniku rozruchowym		5A
Złącze		proste złącze 23 wtykowe typu Burndy
Klasa obudowy		IP 23
Masa bez szpuli		17 kg

Akcesoria

Końcówka prądowa M8 x 37 CuCrZr CO2 Mix/Ar

1,0	-	0468 502 005
1,2	1.0	0468 502 007
1,4	1.2	0468 502 008
Dysza gazowa, chłodzona cieczą		0449 903 101
Szyjka uchwyty wygięta, 15°		0449 903 115
Szyjka uchwyty wygięta, 30°		0449 903 130
Rolla do podajnika drutu do aluminium		0449 903 031
Rolla dociskowa do aluminium		0449 903 032

Informacje dot. zamawiania

Miggytrac 3000, z prostą szyjką uchwyty chłodzoną cieczą
0457 359 880

Dostarczany bez końcówki prądowej.
Numery katalogowe końcówek prądowych – zob. "Akcesoria"

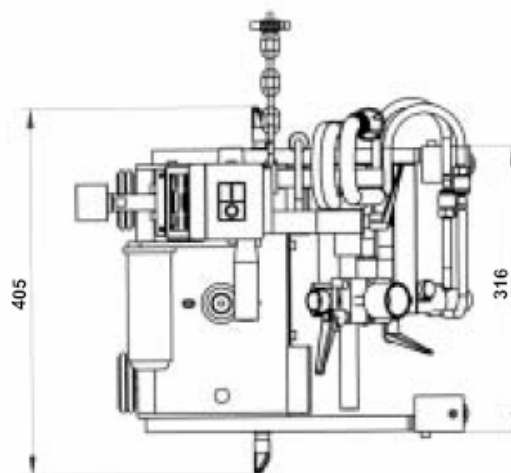
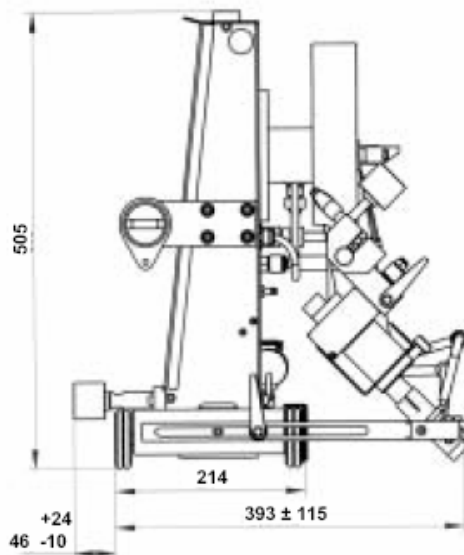


		TABELA KABLI														
		0469 836 886, 10 m	470 836 887, 15 m	471 836 888, 25 m	472 836 889, 35 m	473 836 896, 10 m	474 836 897, 15 m	475 836 898, 25 m	476 836 899, 35 m	414 191 881	349 311 511	Regulacja napięcia	Regulacja natężenia	Power (Moc)	On / off (Wł. / Wyt.)	
Origo™ Mig 400tw Origo™ Mig 500tw Origo™ Mig 630tw Origo™ Mig 320 Origo™ Mig 410w Origo™ Mig 510w	ESAB 23	X	X	X	X							X	X	X	X	
						X	X	X	X				X	X	X	X
						X	X	X	X				X	X	X	X
						X	X	X	X				X	X	X	X
								X	X	X	X					
Origo™ Mig 402cw Origo™ Mig 502cw Origo™ Mig 652cw	19	X	X	X	X						X	X	X	X	X	
						X	X	X	X			X	X	X	X	
						X	X	X	X			X	X	X	X	
		Kabel połączeniowy	Kabel połączeniowy	Kabel połączeniowy	Kabel połączeniowy	Kabel połączeniowy	Kabel połączeniowy	Kabel połączeniowy	Kabel połączeniowy	Jednostka chłodzenia cieczą	Adapter 19-23					

Miggytrac 3000

2008-02-26 / ESAB zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian specyfikacji bez powiadomienia



ESAB Polska Sp. z o.o.
40 – 114 Katowice
Ul. Ściegiennego 3
NIP 527-26-27-655
KRS 000356431

Kontakt:
Tel. +48 32 3511 100
Fax. +48 32 3511 120
E-mail: info@esab.pl
www.esab.pl

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= OHSAS 18001 =