



PowerCut™ 900/1600

Nowej generacji urządzenia do ręcznego i maszynowego cięcia oraz żłobienia plazmowego.

PowerCut™ 900&1600 - są inwerterowymi źródłami energii do cięcia i żłobienia w procesach produkcyjnych i remontowych materiałów, które przewodzą prąd elektryczny (stałe węglowe i stopowe, aluminium, mosiądz, brąz, itp.)

Prosta oraz intuicyjna nastawa parametrów cięcia i żłobienia przy zastosowaniu sprężonego powietrza lub azotu, pozwala uzyskać wysoką jakość wykonywanych prac na stanowiskach ręcznych oraz zmechanizowanych.

Innowacyjność

- „Blowback” – technologia zajarzania łuku bez udziału wysokiej częstotliwości. Inicjacja łuku pilotującego sterowana jest poprzez odpowiednie układy elektroniczne i pneumatyczne.
- „Auto-modes” automatyczna funkcja, która przełącza poszczególne charakterystyki w trybie cięcia ciągłego, przerywanego oraz żłobienia.
- „Gouging capability” – PowerCut™ dostarcza optymalne parametry napięciowo-prądowe w procesie żłobienia plazmowego.

Mocna, żywotna i solidna konstrukcja

- Lekka i wytrzymała metalowa obudowa odporna na korozję w różnych warunkach eksploatacji
- Elementy elektroniczne wewnątrz urządzenia posiadają układy modułowe z oddzielnym torem sterowania i blokiem mocy.
- Zewnętrzne elementy regulacyjne wyposażone są w dodatkowe silikonowe podkładki, które zabezpieczają przed przedostaniem się zanieczyszczeń i wilgoci do środka urządzenia.
- Wentylator w układzie chłodzenia posiada automatyczny system, który uruchamia chłodzić tylko wtedy kiedy jest to niezbędne.
- Blok mocy oparty jest na najnowszej technologii inwerterowej kompatybilnej z system PFC (Power Factor Correction), dodatkowo wyposażony jest w układy zabezpieczające przed przepięciami w zasilaniu z sieci oraz z generatora prądowego.

Właściwości cięcia ręcznego

- Wysoka ergonomia użytkownika w różnych środowiskach eksploatacji
- Cięcia przerywane elementów ażurowych z pomocą systemu „Blowback technology”
- Stopień ochrony IP23S – użytkowanie na zewnątrz.
- Minimalna ilość części eksploatacyjnych
- Układ pneumatyczny przystosowany do czystego sprężonego powietrza lub azotu.



Właściwości

- Wszystkie akcesoria są przystosowane do szybkiego demontażu, bez specjalnych narzędzi. Uchwyt plazmowy do ręcznego cięcia PT-38 oraz uchwyt AUT PT-37 posiadają szybkozłączą w osłoniętej części urządzenia.
- Wyraźny i widoczny w każdym środowisku wyświetlacz wskazuje nie tylko parametry cięcia ale również ciśnienie powietrza i kody serwisowe.
- Specjalny system „Lock Function” zwiększa ergonomię w intensywnym długotrwałym ręcznym cięciu materiałów o długich i zróżnicowanych liniach cięcia
- Zestaw części eksploatacyjnych do cięcia i żłobienia oraz specjalne mocowanie uchwytu plazmowego są w standardowym wyposażeniu urządzenia.

- PowerCut™ oferuje dużą prędkość cięcia przy zminimalizowanej zużywalności części eksploatacyjnych w uchwycie plazmowym.
- Ekonomia użytkownika jest efektem zastosowania nowoczesnej technologii inwerterowej, uchwytu plazmowego z 3 elementami wymiennymi o zwiększonej żywotności.
- Wszechstronne zastosowanie, do cięcia ręcznego metali oraz zmechanizowane w różnych warunkach środowiskowych
- Prosta eksploatacja - urządzenie dostarczane jest w standardzie przygotowane do pracy, wystarczy podłączyć sprężone powietrze lub azot i podłączyć do zasilania.



PowerCut™ 900

Innowacyjność w cięciu plazmowym

Dane techniczne:

Parametry zasilania, V/Hz	400 3ph 50/60 (+/-15%)
Bezpiecznik (zwłoczny), A	13
Przewód zasilający, Ø	4 x 4 mm ²

Znamionowe parametry cięcia

Cykl pracy 60%, A/V	60/120
Cykl pracy 100%, A/V	50/120
Zakres prądu, A	20 - 60
Współczynnik mocy	0,72
Sprawność, %	0,89
Napięcie stanu jałowego, V	280
Sprężone powietrze, l/min / bar	236 / 6.2

Wymiary WxSxD, mm	379x322x630
Masa, kg	32
Temperatura pracy, °C	-10 do +40
Zasilanie z generatora, kW	12
Stopień ochrony	IP 23S

Parametry cięcia, stali węglowej

Cięcie jakościowe, mm	22
Cięcie rozdzielające, mm	32
Cięcie zmechanizowane, mm	13

Dane do zamówienia

PowerCut™ 900 z uchwytem PT-38, 7.6m	0558008136
PowerCut™ 900 bez uchwytem	0558008135

Dostawa obejmuje:

Przewód masowy z zaciskiem 7,5m
Przewód zasilający z wtyczką 400V/32A 5m
Króćce - szybkozłącza do powietrza
Wyposażenie „startowe” części eksploatacyjnych
Instrukcja obsługi DTR

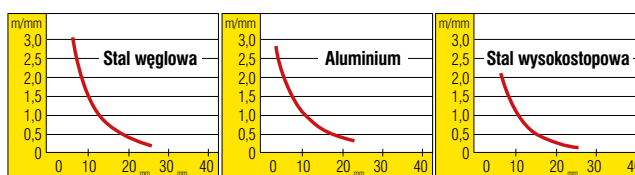
Dodatkowe wyposażenie

Zestaw części do uchwytem PT-38, 60A	0558008419
Rotametr do pomiaru przepływu powietrza	0558000739
Cyrkiel „Deluxe max” średnica do 106cm	0558003258
Cyrkiel „Basic” średnica 44.5 do 70cm	0558002675
Zestaw zabezpieczający palnik	0558007897
Wózek transportowy	0558007898
PT-38 uchwytem plazmowym, 15.2m	0558006787



PowerCut™ 900

Parametry cięcia: prędkość / grubość



Części eksploatacyjne uchwytem PT-38





PowerCut™ 1600

Innowacyjność w cięciu plazmowym

Dane techniczne:

Parametry zasilania, V/Hz	400 3ph 50/60 (+/-15%)
Bezpiecznik (zwłoczny), A	25
Przewód zasilający, Ø	4 x 6 mm ²

Znamionowe parametry cięcia

Cykl pracy 60%, A/V	90/115
Cykl pracy 100%, A/V	70/115
Zakres prądu, A	20 - 90
Współczynnik mocy	0,72
Sprawność, %	0,89
Napięcie stanu jałowego, V	280
Sprężone powietrze, l/min / bar	236 / 6.2

Wymiary WxSxD, mm	379x322x706
Masa, kg	41
Temperatura pracy, °C	-10 do +40
Zasilanie z generatora, kW	20
Stopień ochrony	IP 23S

Parametry cięcia, stali węglowej

Cięcie jakościowe, mm	38
Cięcie rozdzielające, mm	45
Cięcie zmechanizowane, mm	19

Dane do zamówienia

PowerCut™ 1600 z uchwytem PT-38, 7.6m	0558007235
PowerCut™ 1600 bez uchwytem	0558007234

Dostawa obejmuje:

Przewód masowy z zaciskiem 7,5m
Przewód zasilający z wtyczką 400V/32A 5m
Króćce - szybkozłącza do powietrza
Wyposażenie „startowe” części eksploatacyjnych
Instrukcja obsługi DTR

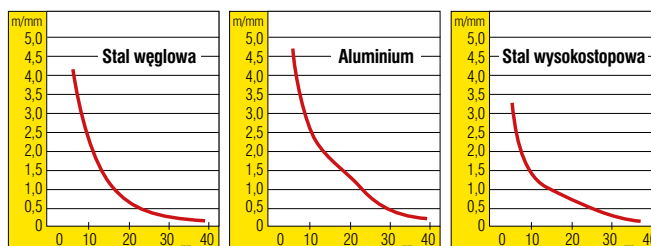
Dodatkowe wyposażenie

Zestaw części do uchwytem PT-38, 90A	0558007640
Rotametr do pomiaru przepływu powietrza	0558000739
Cyrkiel „Deluxe max” średnica do 106cm	0558003258
Cyrkiel „Basic” średnica 44.5 do 70cm	0558002675
Zestaw zabezpieczający palnik	0558007897
Wózek transportowy	0558007898
PT-38 uchwytem plazmowym, 15.2m	0558006787

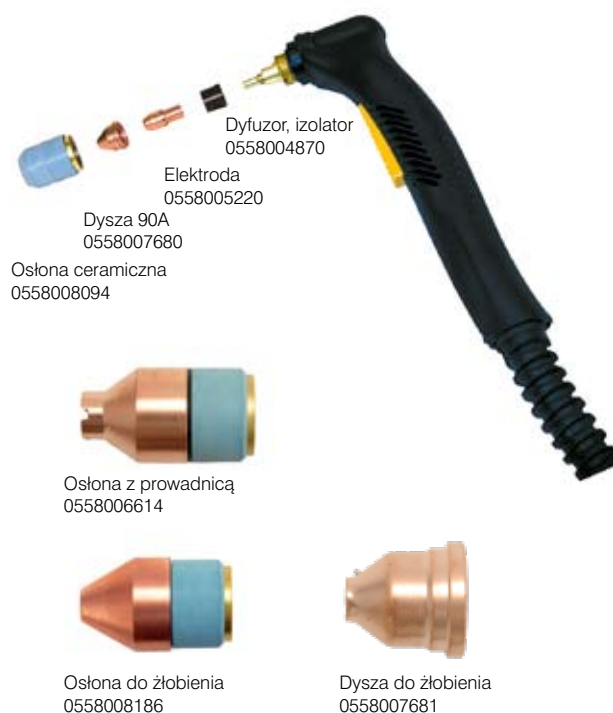


PowerCut™ 1600 zestaw z wózkiem transportowym

Parametry cięcia: prędkość / grubość



Części eksploatacyjne uchwytem PT-38





PowerCut™ 900/1600

Systemy cięcia na stanowiska zmechanizowanych

Urządzenia PowerCut™ dzięki swojej nowoczesnej konstrukcji oraz szybkiej adaptacji przeznaczone są również do cięcia różnych metali na dowolnych stanowiska zmechanizowanych z systemem sterowania typu CNC.

Dodatkowe akcesoria adaptacyjne dotyczą głównie odpowiednich elementów do podłączenia źródła energii do dowolnego systemu mechanicznego CNC oraz zastosowanie uchwytu z mocowaniem w suporcie prowadzącym. Uchwyty posiadają szybkozłącza, stąd też zmiana procesu cięcia ręcznego na maszynowy odbywa się bez jakichkolwiek dodatkowych narzędzi.

Do cięcia metali na stanowiskach zmechanizowanych podobnie jak w przypadku cięcia ręcznego używane jest czyste sprężone powietrze lub azot, który zalecany jest przede wszystkim do cięcia stali wysokostopowej w celu uzyskania wysokojakościowej powierzchni cięcia.



Parametry cięcia mechanicznego

PowerCut™ 900

Cięcie zmechanizowane, mm **13**

PowerCut™ 1600

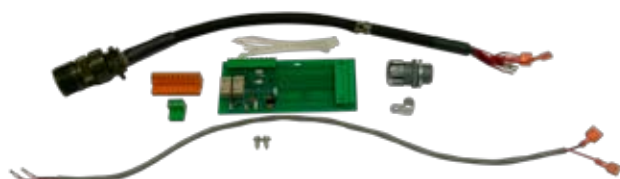
Cięcie zmechanizowane, mm **19**

* Podane parametry cięcia dotyczą stali węglowej przy użyciu sprężonego powietrza.

Akcesoria do stanowisk zmechanizowanych

Przewód sterowania CNC 15.2m	0558004215
Zestaw przyłączeniowy „Plug N Play”	0558007885
Zewnętrzny przycisk sterowania 7,6m	0558008349
PT-37 uchwyt AUT 7.6m	0558004896
PT-37 uchwyt AUT 7.6m z listwą zębatą	0558004897
PT-37 uchwyt AUT 15.2m	0558004862
PT-37 uchwyt AUT 15.2m z listwą zębatą	0558004863
Gniazdo uchwytu plazmowego AUT	0558005926

* Części eksploatacyjne (dysza, elektroda, osłona ceramiczna itd.) do uchwytów maszynowych PT 37 stosowane są takie same jak w przypadku uchwytów ręcznych PT 38



Zestaw przyłączeniowy „Plug N Play”



Gniazdo uchwytu plazmowego AUT



Przewód CNC



Zewnętrzny przycisk sterowania



Uchwyt AUT PT-37 z listwą zębatą



ESAB Sp. z o. o.
ul. Żelazna 9
40-952 Katowice
NIP 634-00-23-457
e-mail: info@esab.pl
www.esab.pl

Biuro Handlowe:
ul. Chorzowska 108
40-101 Katowice
tel. +48 32 351 11 00
fax +48 32 351 11 20

KRS 0000176578
Sąd Rejonowy
w Katowicach
Kapitał zakładowy
16 186 000 PLN