



Railtrac 1000

– Wyjątkowy, elastyczny, wielofunkcyjny system do spawania i cięcia.



Globalne rozwiązania dla lokalnych klientów – w każdym miejscu

Elastyczna odpowiedź na sztywne wymagania

Railtrac to system komponentów, które można łączyć w dowolny sposób w celu stworzenia optymalnego rozwiązania do automatycznego spawania.

Aby zminimalizować problemy związane z pracą w trudnych warunkach, większość części mechanicznych wykonana jest z aluminium lub stali nierdzewnej. Railtrac zaprojektowany został do spawania w poziomie jak i w pionie (tylko w górę).

System szyn łączonych do zastosowań wymagających sztywnych lub elastycznych torów

System przedłużalnych szyn typu kombi umożliwia poruszanie się tego samego traktora po szynie elastycznej lub szynie elastycznej usztywnionej za pomocą belki usztywniającej. Otwory w belce usztywniającej pasują do istniejących otworów w szynach. Dzięki temu spawać można powierzchnie zarówno proste jak i zakrzywione. Szyny typu kombi są gładkie, tzn. bez zębki dla traktora.

Pięć różnych wersji

System Railtrack dostępny jest w różnych wersjach. Wersja oznaczona literą F to wersja podstawowa, która składa się tylko z jednostki napędowej. W wersji FR dodana została funkcja automatycznego powrotu. Wersja FW wyposażona jest w jednostkę do układania ściegów zakosowych, która przydaje się gdy trzeba wypełnić spoinę. Najbardziej zaawansowany model – FWR – wyposażony jest zarówno w jednostkę do układania ściegów zakosowych jak i funkcję automatycznego powrotu. W przypadku konieczności zastosowania niższej prędkości spawania, dostępna jest wersja FW 1000 L, która zapewnia wolniejszy przesuw.

Spawanie przerywane i funkcja wypełniania wstecznego w standardzie

Każdy model z serii Railtrac 1000 dostarczany jest standardowo z oprogramowaniem umożliwiającym spawanie przerywane. Wystarczy tylko ustawić długość spoiny i odległość między spoinami. Wypełnianie wsteczne, tj. spawanie w powrotną stronę na z góry określonej długości przed zatrzymaniem jest również programowalne. Wypełnianie wsteczne stosowane jest jako alternatywa dla wypełniania krateru.

Bezpośrednie połączenie z wszystkimi nowoczesnymi podajnikami drutu ESAB

Urządzenia z serii Railtrac 1000 można łatwo podłączyć do większości podajników drutu firmy ESAB bez dokonywania większych przeróbek.

Możliwość przechowywania pięciu programów

Wbudowana pamięć umożliwia przechowywanie aż pięciu różnych programów. Każdy program jest odrębny i może zostać załadowany z sterownika lub zdalnego sterowania.

Zdalne ustawianie parametrów spawania i natychmiastowe przełączanie programów

W trakcie spawania za pomocą dwóch potencjometrów na zdalnym sterowniku można regulować zarówno napięcie jak i natężenie prądu spawania. Przełączanie pomiędzy alternatywnymi programami przesuwu w zależności od pozycji spawania jest równie łatwe.

Solidne jednostki programujące o ogromnych możliwościach

Funkcjonalne, logicznie zaprojektowane jednostki programujące wykorzystywane są do ustawiania wartości pięciu różnych programów. W celu uzyskania największej możliwej dokładności i jakości spawania wszystkie prędkości kalibrowane są w cm i mm. Izolowane membraną przyciski i wodoodporna obudowa pozwalają na stosowanie jednostek na zewnątrz budynków.

Zdalny sterownik do pracy w najtrudniejszych warunkach

Za pomocą bardzo wytrzymałego a jednocześnie lekkiego zdalnego sterownika, który jest na wyposażeniu standardowym modeli Railtrac FW1000 i Railtrac FWR1000, operator ma możliwość regulowania każdej funkcji bez podnoszenia przyłbicy spawalniczej. Specjalnie zaprojektowane przyciski pozwalają ustawiać następujące parametry:

- Start i zatrzymanie spawania.
- Zmiana programu.
- Kierunek przesuwu lub spawania (cięcia).
- Prędkość przesuwu lub spawania (cięcia).
- Szerokość układania ściegów zakosowych.
- Zmiana położenia linii środkowej.
- Natężenie prądu spawania (prędkość podawania drutu).
- Napięcie.
- Wypełnianie wsteczne.



■ Szeroki asortyment akcesoriów

Traktor

Traktor to najważniejsza jednostka całego systemu. Dostępny jest w pięciu różnych wersjach, od najprostszej (składającej się z samej jednostki napędowej) do wersji wyposażonej w zespół napędowy, jednostkę do układania ściegów oraz funkcję automatycznego powrotu.

Railtrac F1000, sama jednostka napędowa	0398 146 002
Railtrac FR1000, jednostka napędowa i automatyczny powrót	0398 146 003
Railtrac FW1000, jednostka napędowa i jednostka do układania ściegów zakosowych	0398 146 012
Railtrac FW1000 L, jednostka napędowa o niskiej prędkości i jednostka do układania ściegów zakosowych	0398 146 014
Railtrac FWR1000, jednostka napędowa, jednostka do układania ściegów zakosowych i automatyczny powrót	0398 146 013



Szyny

Szyny stanowią element na którym montowany jest traktor. Lekka, giętka szyna z aluminium może być montowana na przedmiotach płaskich, zakrzywionych lub zaokrąglonych na wiele różnych sposobów. Jej standardowa długość wynosi 2,5 metra. Szyny te można też łatwo łączyć za pomocą szybkiego złącza. Szyny instalować można na stałe lub tymczasowo za pomocą magnesu lub przyssawek. Można je również przymocować wewnątrz lub na zewnątrz rury. Aby usztywnić szynę giętą wystarczy zastosować belkę usztywniającą.

Giętka szyna aluminiowa, 2,5 metra	0398 146 115
Giętka szyna aluminiowa, 2,5 metra z 8 magnesami	0398 146 112
Giętka szyna aluminiowa, 2,5 metra z przyssawkami	0398 146 113
Belka usztywniająca, 2,5 metra	0398 146 116
Mocowania magnetyczne, co najmniej 8 szt. na 2,5 metra	0398 146 100
Przyssawki, 90°, co najmniej 4 szt. na 2,5 metra	03 98 146 104
Przyssawki, 200°, co najmniej 4 szt. na 2,5 metra	0 398 146 105
mocowania śrubowe do belki usztywniającej, co najmniej 8 szt. na 2,5 metra	0398 146 114

W celu uzyskania informacji o szynach do rur prosimy skontaktować się z przedstawicielem ESAB





Jednostka do układania ściegów zakosowych

Jednostka do układania ściegów zakosowych W30 stanowi standardowe wyposażenie traktorów FW i FWR, ale może być również stosowana jako oddzielna jednostka do różnych zastosowań zautomatyzowanych. Dostępne są dwie wersje, do układania ściegów o szerokości 30 lub 80 mm. Sterownik jest na wyposażeniu standardowym.



W30, do układania ściegów o szer. 30 mm, kompletna jednostka z mocowaniem uchwyty spawalniczego

0398 145 031

W80, do układania ściegów o szer. 80 mm, kompletna jednostka z mocowaniem uchwyty spawalniczego

0398 145 032

Mocowanie uchwyty spawalniczego

Cały system składa się z różnych mocowań do różnych uchwyty i zastosowań. Wszystkie jednostki Railtrac wyposażone są standardowo w mocowanie uchwyty i suport.



Mocowanie uchwyty i suport

0398 145 222

Mocowanie uchwyty ESAB PSF

0398 145 101

Uniwersalny, obrotowe mocowanie uchwyty

0398 145 104

Mocowanie palnika do cięcia IMP

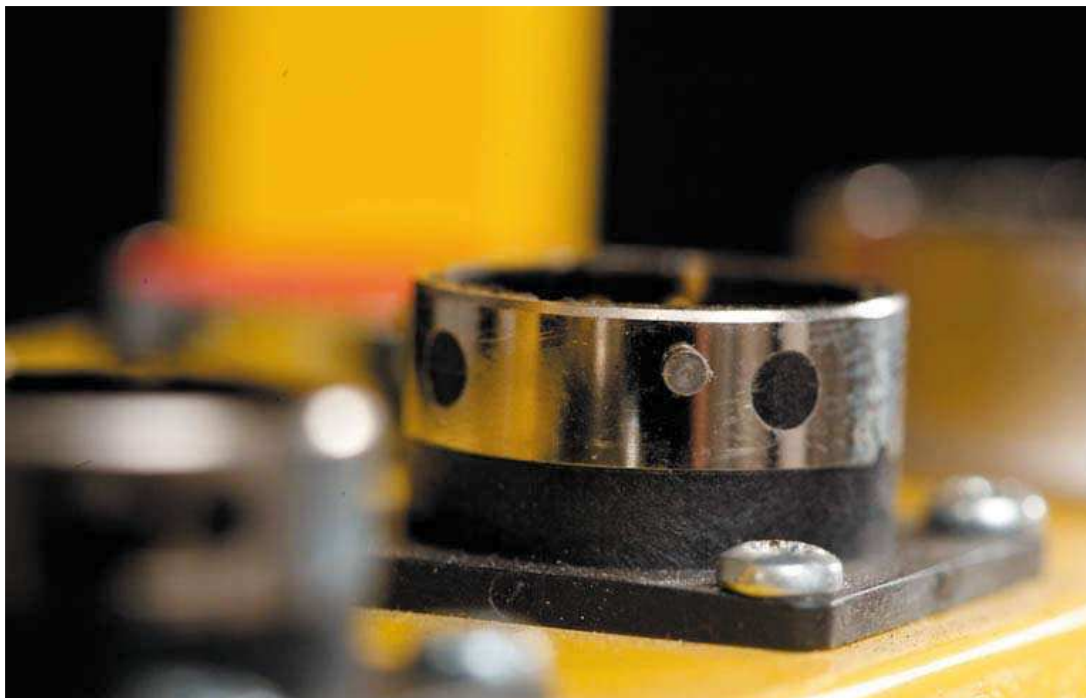
0398 145 260

Przechyłne mocowanie jednostki oscylacyjnej

Mocowanie przechyłne umożliwia układanie za pomocą Railtrac ściegów zakosowych podczas spawania pachwinowego. Montowane jest pomiędzy jednostką napędową i jednostką do układania ściegów zakosowych. Jednostka do ściegów zakosowych może być wówczas przechyłana o kąt 0 do 80 stopni.

Mocowanie przechyłne

0398 145 200



Uchwyt obrotowy

Uchwyt obrotowy wykorzystywany jest do zmiany kąta ustawienia jednostki do układania ściegów zakosowych względem kierunku przesuwu o ± 45 stopni.

Uchwyt obrotowy

0398 145 201



Głowica pływająca

Element ten pomaga utrzymywać stałą odległość uchwytu od materiału spawanego.

Głowica pływająca

0398 145 211



Sterowniki

Dla serii Railtrac 1000 dostępne są dwa różne sterowniki: jeden dla modeli F i FR1000, a drugi dla modeli FW i FWR1000 oraz FW 1000 L. Pierwszy sterownik umożliwia kontrolowanie jedynie przesuwu i programów, podczas gdy drugi pozwala sterować przesuwem, programami i układaniem ściegów zakosowych.

Sterownik do F1000 i FR1000

0398 145 178

Sterownik do FW1000 i FWR1000

0398 145 176

Sterownik do FW1000 L

0398 145 179



Zdalne sterowanie

W celu kontroli najważniejszych parametrów, do traktorów FW1000 i FWR1000 podłączyć można zdalne sterowanie.

Zdalne sterowanie

0398 145 942



Transformator

Transformator pozwala wykorzystywać traktor Railtrac 1000 z źródłami prądu innych producentów lub do innych zastosowań.

Transformator

0457 467 880





Kable połączeniowe

Oferujemy pełen asortyment kabli połączeniowych do różnych rodzajów podajników drutu.

Kabel połączeniowy standardowy	0457 360 880
Kable łączący Railtrac, z transformatorem	0457 360 881
Kabel połączeniowy dla MED 44B i MEK 2	0457 360 882
Kabel połączeniowy dla MEH 30 i MEH 44	0457 360 883

Zob. również tabelę kabli na następnej stronie.



Inne

Element łączący umożliwiający szybkie łączenie i rozłączanie dwóch szyn.

Element łączący do szyn giętkich	0398 146 120
----------------------------------	--------------



Każdy traktor Railtrac dostarczany jest w walizce transportowej.

Walizka do transportu i przechowywania	0398 145 199
--	--------------

6

Dane techniczne		Railtrac F1000 Flexi	Railtrac FR1000 Flexi Return	Railtrac FW1000 Flexi Weaver	Railtrac FW1000L Flexi Weaver	Railtrac FWR1000 Flexi Weaver Return
Zasilanie	VAC/VDC	36-46/40-60	36-46/40-60	36-46/40-60	36-46/40-60	36-46/40-60
Maksymalny pobór mocy	W	30	30	80	80	80
Masa bez szyn	kg	6	6	7	7	7
Wymiary dł. x szer. x wys.	mm	170 x 400 x 190	170 x 400 x 190	170 x 350 x 190	170 x 350 x 190	170 x 350 x 190
Wymiary giętkiej szyny	mm	60x5	60x5	60x5	60x5	60x5
Belka usztywniająca	mm	40x10	40x10	40x10	40x10	40x10
Min. zewn. średnica wygięcia szyny	mm	Ø3000	Ø3000	Ø3000	Ø3000	Ø3000
Suport ręczny regulacji wysokości	mm	±22	±22	±22	±22	±22
Suport ręczny do regulacji bocznej	mm	±28	±28	-	-	-
Mechaniczna regulacja boczna	mm	-	-	±35	±35	±35
Prędkość spawania	cm/min	10-150	10-150	10-150	5-99	10-150
Prędkość dojazdowa	cm/min	150	150	150	99	150
Czas nagrzewania	s	0,0-9,9	0,0-9,9	0,0-9,9	0,0-9,9	0,0-9,9
Spawanie przerywane	cm	1-99	1-99	1-99	1-99	1-99
Czas wypełniania krateru	s	0,0-9,9	0,0-9,9	0,0-9,9	0,0-9,9	0,0-9,9
Wypełnianie wsteczne	mm	0-99	0-99	0-99	0-99	0-99
Prędkość oscylacji	mm/s	-	-	6-60	6-60	6-60
Szerokość oscylacji	mm	-	-	1-30	1-30	1-30
Elektryczna zmiana położenia linii	mm	-	-	±12,5	±12,5	±12,5
Czas zatrzymania w pozycji skrajnej	s	-	-	0,0-9,9	0,0-9,9	0,0-9,9
Liczba ściegów	ilość	-	-	3	3	3
Liczba programów	ilość	5	5	5	5	5
Temp. robocza maszyny i magnesów	°C	0-70	0-70	0-70	0-70	0-70
Temp. robocza przyssawek	°C	0-90	0-90	0-90	0-90	0-90
Klasa bezpieczeństwa	DIN 40050	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23

Numer katalogowy	Dostępność • standard — niedostępny o komponent ◊ opcja	Uwagi	Railtrac F1000	Railtrac FR1000	Railtrac FW1000	Railtrac FW1000L	Railtrac FWR1000
Wyposażenie podstawowe							
	Jednostka do układania ściegów zakosowych		—	—	•	•	•
	Jednostka sterująca		•	•	•	•	•
	Zdalne sterowanie		—	—	•	•	•
	Uniwersalne mocowanie uchwyty z suportem		•	•	•	•	•
	Funkcja automatycznego startu/zatrzymania		—	•	—	—	•
Szyny i dodatki							
0398 146 115	Giętka szyna aluminiowa, 2,5 m		o	o	o	o	o
0398 146 112	Giętka szyna aluminiowa, 2,5 m, 8 magnesów		o	o	o	o	o
0398 146 113	Giętka szyna aluminiowa, 2,5 m, 4 przysawki	1)	o	o	o	o	o
0398 146 116	Belka usztywniająca, 2,5 m		o	o	o	o	o
0398 146 100	Mocowania magnetyczne, co najmniej 8/2,5 m		o	o	o	o	o
0398 146 104	Przysawka, co najmniej 4/2,5 m, 90°	1)	o	o	o	o	o
0398 146 105	Przysawka, co najmniej 4/2,5 m, 200°	1)	o	o	o	o	o
0398 146 114	Mocowanie śrubowe do belki usztywniającej	2)	o	o	o	o	o
Akcesoria							
0398 145 101	Mocowanie uchwyty PSF 400/500		◊	◊	◊	◊	◊
0398 145 104	Uniwersalne, obrotowe mocowanie uchwyty		◊	◊	◊	◊	◊
0398 145 215	Przystawka kątowna do uchwyty		◊	◊	◊	◊	◊
0398 145 211	Głowica pływająca		◊	◊	◊	◊	◊
0398 145 200	Przechylne mocowanie jednostki do układania ściegów zakosowych		—	—	◊	◊	◊
0398 145 201	Uchwyt obrotowy do jednostki do układania ściegów zakosowych		—	—	◊	◊	◊
0398 145 260	Uchwyt palnika do cięcia IMP		◊	◊	◊	◊	◊
0398 145 250	Palnik do cięcia IMP		◊	◊	◊	◊	◊
0398 145 199	Walizka do transportu i przechowywania		◊	◊	◊	◊	◊

Uwagi

- 2 szt. 0398 146 100 są konieczne w przypadku stosowania z Railtrac FR lub FWR
- Co najmniej 8 szt./2,5 m szynę

Tabela kabli												
Podajnik drutu	Marka	0457 360 880	0457 360 881	0457 360 883	0457 462 880	0443 341 880	0459 681 880	0457 467 880	Napięcie	Natężenie	Moc	Włwyt
Origo™ Feed 304; M12	ESAB	X							--	X	X	X
Origo™ Feed 484; M12	ESAB	X							--	X	X	X
Origo™ Feed 304; M13	ESAB	X							X	X	X	X
Origo™ Feed 484; M13	ESAB	X							X	X	X	X
Aristo™ Feed 3004, 4804	ESAB	X					X		X	X	X	X
MEK 4	ESAB	X			X				X	X	X	X
MEH 44	ESAB			X		X			X	X	X	X
Uniwersalny	?		X					X	?	?	X	X
		Kabel 23 wtyki	Kabel bez wtyczki	Kabel 4 wtyki + 12 wtyków	Zestaw kabli	Zestaw przyłączeniowy	Zestwór adaptera do podajnika	Transformator				

Railtrac 1000

Railtrac w atrakcyjnych zestawach do większości typowych zastosowań

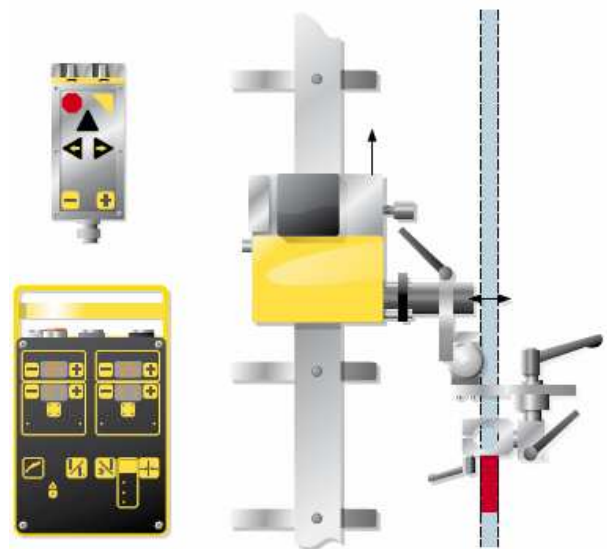
Railtrac F1000 Flexi

Zautomatyzowany system z giętką szyną typu kombi, odpowiedni do spawania i cięcia zewnętrznego i wewnętrznego wzdłuż prostych i zakrzywionych powierzchni. Nadaje się również do cięcia termicznego.



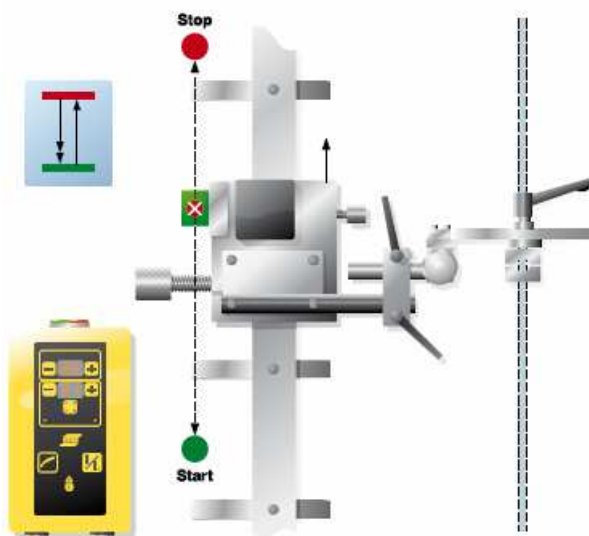
Railtrac FW1000 Flexi Weaver

Wersja wyposażona jest w giętką szynę typu kombi oraz zespół do układania różnego rodzaju ściegów zakosowych. Wyposażona również w łatwy w obsłudze zdalny sterownik.



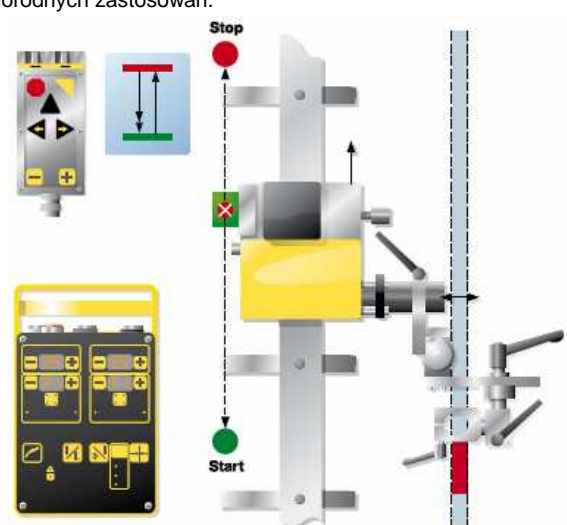
Railtrac FR1000 Flexi Return

Model Railtrac FR 1000 wyposażony jest w szynę typu kombi i ruchome elementy do oznaczania startu i zatrzymania dla funkcji automatycznego powrotu o dowolnej długości. System nadaje się do nieruchomych instalacji lub powtarzalnego spawania.



Railtrac FWR1000 Flexi Weaver Return

Podobnie do modelu Flexi Weaver, system ten wyposażony jest w jednostkę do układania ściegów zakosowych, ale posiada także funkcje regulowanego automatycznego startu, zatrzymania i automatycznego powrotu. Wyposażony jest w zdalny sterownik o unikatowej konstrukcji i stanowi bardzo zaawansowane rozwiązanie do różnorodnych zastosowań.



ESAB Polska Sp. z o.o.
40 – 114 Katowice
Ul. Ściegiennego 3
NIP 527-26-27-655
KRS 000356431

Kontakt:
Tel. +48 32 3511 100
Fax. +48 32 3511 120
E-mail: info@esab.pl
www.esab.pl

**COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV**
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= OHSAS 18001 =