

INSTRUKCJA OBSŁUGI



Stół warsztatowy ERGO-STW-R-MINI

Spis treści

1. Uwagi wstępne	3
2. Przeznaczenie	4
3. Zastrzeżenia producenta	4
4. Dane techniczne	4
5. Budowa i działanie	4
6. Montaż i uruchomienie	7
7. Użytkowanie	8
8. Zakłócenia w pracy, przyczyny, środki zaradcze ...	8
9. Instrukcja konserwacji	8
10. Instrukcja BHP	9
11. Transport i przechowywanie	9
12. Warunki gwarancji	9
13. Deklaracja zgodności	10

1. UWAGI WSTĘPNE

Niniejsza instrukcja obsługi przeznaczona jest dla nabywcy i przyszłego użytkownika stanowisk spawalniczych typu **ERGO-STW-R-MINI**. Jej celem jest dostarczenie użytkownikowi wskazówek odnośnie zastosowania, montażu, uruchamiania i eksploatacji w/w wyrobów. **Przed przystąpieniem do montażu na stanowisku pracy i jego uruchomieniem należy dokładnie zapoznać się z treścią instrukcji.**

Ze względu na stałe udoskonalanie naszych wyrobów zastrzegamy sobie możliwość wprowadzania zmian konstrukcyjnych podwyższających walory użytkowe bezpieczeństwo urządzenia.

Konstrukcja urządzenia filtrowentylacyjnego **ERGO-STW-R-MINI** odpowiada wymaganiom aktualnego poziomu techniki oraz zapewnienia bezpieczeństwa i zdrowia zawartych w:

Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn zmieniająca dyrektywę 95/16/WE (przekształcenie)/Dz. Urz. UE L157 z dn. 09.06.2006, str. 24/.

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199 z 2008 r. poz. 1228).

Dyrektywa 2014/35/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia /Dz. Urz. UE L 96 z dnia 29 marca 2014 r./.

Dyrektywa 2009/125/WE (ErP) Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 21 października 2009 r. ustanawiająca ogólne zasady ustalania wymogów dotyczących ekoprojektu dla produktów związanych z energią (Dz. U. L 285 z dn. 31.10.2009)
Rozporządzenie Komisji (UE) nr 327/2011 z dnia 30 marca 2011 r. w sprawie wykonania dyrektywy parlamentu Europejskiego i Rady 2009/125/WE w odniesieniu do wymogów dotyczących ekoprojektu dla wentylatorów napędzanych silnikiem elektrycznym o poborze mocy od 125 W do 500 kW (DZ. U. L nr 90 z dn. 06.04.2011).

Spełnia wymagania następujących norm zharmonizowanych:

- | | |
|----------------------|---|
| PN-EN ISO-12100:2012 | Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania-
Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka |
| PN-EN 60204-1:2010 | Bezpieczeństwo maszyn – Wyposażenie elektryczne maszyn
– Część 1: Wymagania ogólne |
| PN-EN ISO 13857:2010 | Bezpieczeństwo maszyn – Odległości bezpieczeństwa
uniemożliwiające sięganie kończynami górnymi i dolnymi
do stref niebezpiecznych |
| PN-EN 60529:2003 | Stopnie ochrony zapewnianej przez obudowy (Kod IP) |

2. PRZEZNACZENIE

Stanowisko spawalnicze ERGO-STW-R-MINI przeznaczone jest do odciągania powietrza zanieczyszczonego suchymi pyłami emitowanymi głównie podczas spawania metali. Ujęcie pyłów następuje w bezpośrednim sąsiedztwie źródła ich emisji: od góry - przez ssawkę lub od dołu - przez komorę ssącą z rusztem.

Stanowisko wymaga podłączenia do instalacji wentylacyjnej odprowadzającej odciągnięte powietrze na zewnątrz.

3. ZASTRZEŻENIA PRODUCENTA

Producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki wynikające z niezgodnego z przeznaczeniem użytkowania urządzenia.

- A. Niedopuszczalne jest instalowanie na urządzeniu dodatkowych elementów niewchodzących w jego skład lub wyposażenie
- B. Niedopuszczalne są samowolne przeróbki lub modyfikacje urządzenia.
- C. Należy chronić obudowę urządzenia przed uszkodzeniami mechanicznymi.
- D. Urządzenie nie może być stosowane do przetłaczania powietrza zawierającego zanieczyszczenia:
 - lepkie, które mogą osadzać się na urządzeniu
 - żrące
 - stwarzające zagrożenie wybuchem

4. DANE TECHNICZNE

Tab. 1

Typ	Wydatek [m ³ /h]	Napięcie [V]	Moc [kW]	Masa [kg]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)]	Średnica króćca wylotowego wentylatora [mm]
ERGO-STW-R-MINI	1500	230	0,75	71,5	78	160

5. BUDOWA I DZIAŁANIE

W skład kompletnego stanowiska spawalniczego wchodzi:

- stół warsztatowy z rusztem i pojemnikiem na pyły,
- wentylator,
- aparatura elektryczna,
- ssawka magnetyczna z przewodem elastycznym.

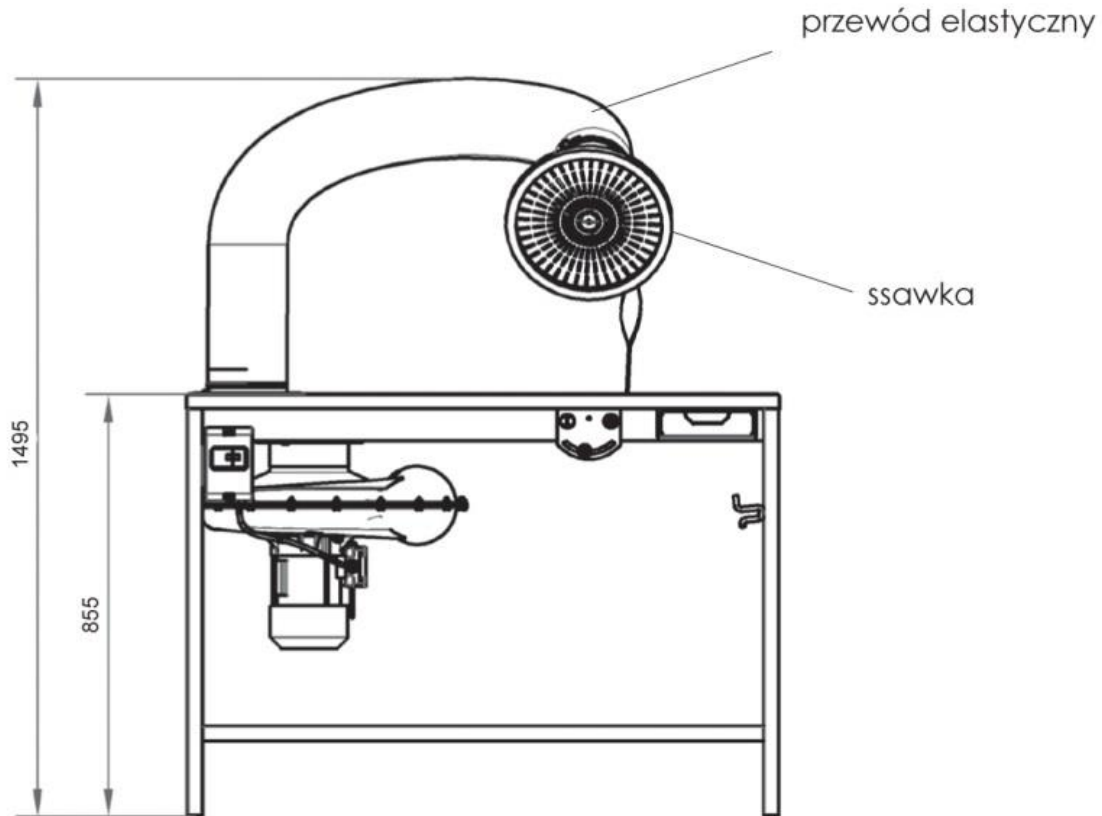
Konstrukcję nośną stanowi stół warsztatowy z rusztem. Stół posiada zacisk do przewodu masowego spawarki. Urządzenie posiada przepustnicę, która w zależności od ustawienia daje możliwość odciągu pyłów przez ssawkę (od góry lub z boku) lub równocześnie ruszt i ssawkę. Stół warsztatowy posiada wysuwany pojemnik na pyły.

Aparaturę elektryczną stanowi wentylator wraz z wyłącznikiem silnikowym.

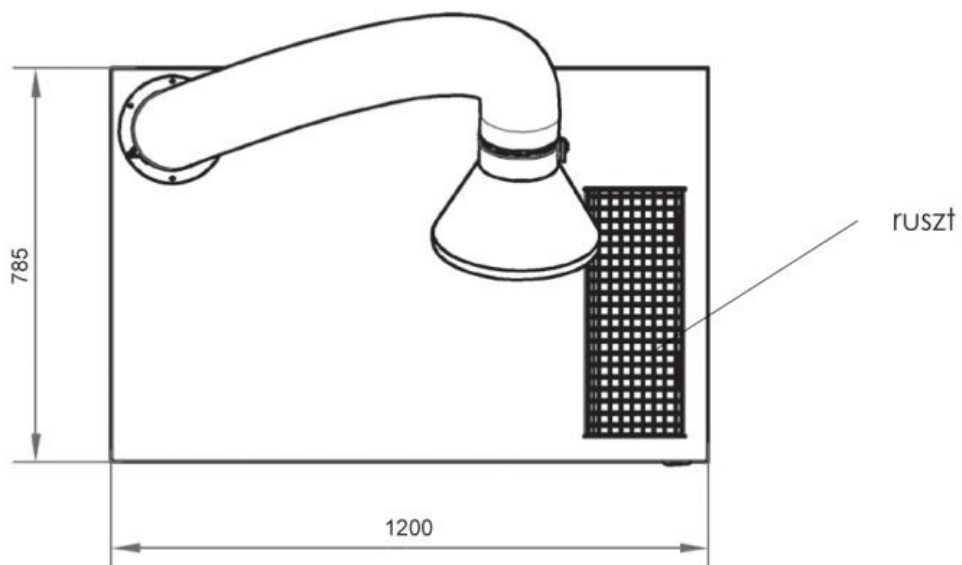


Rys. 1 Opis budowy stołu spawalniczego typu ERGO-STW-R-MINI

Widok z przodu



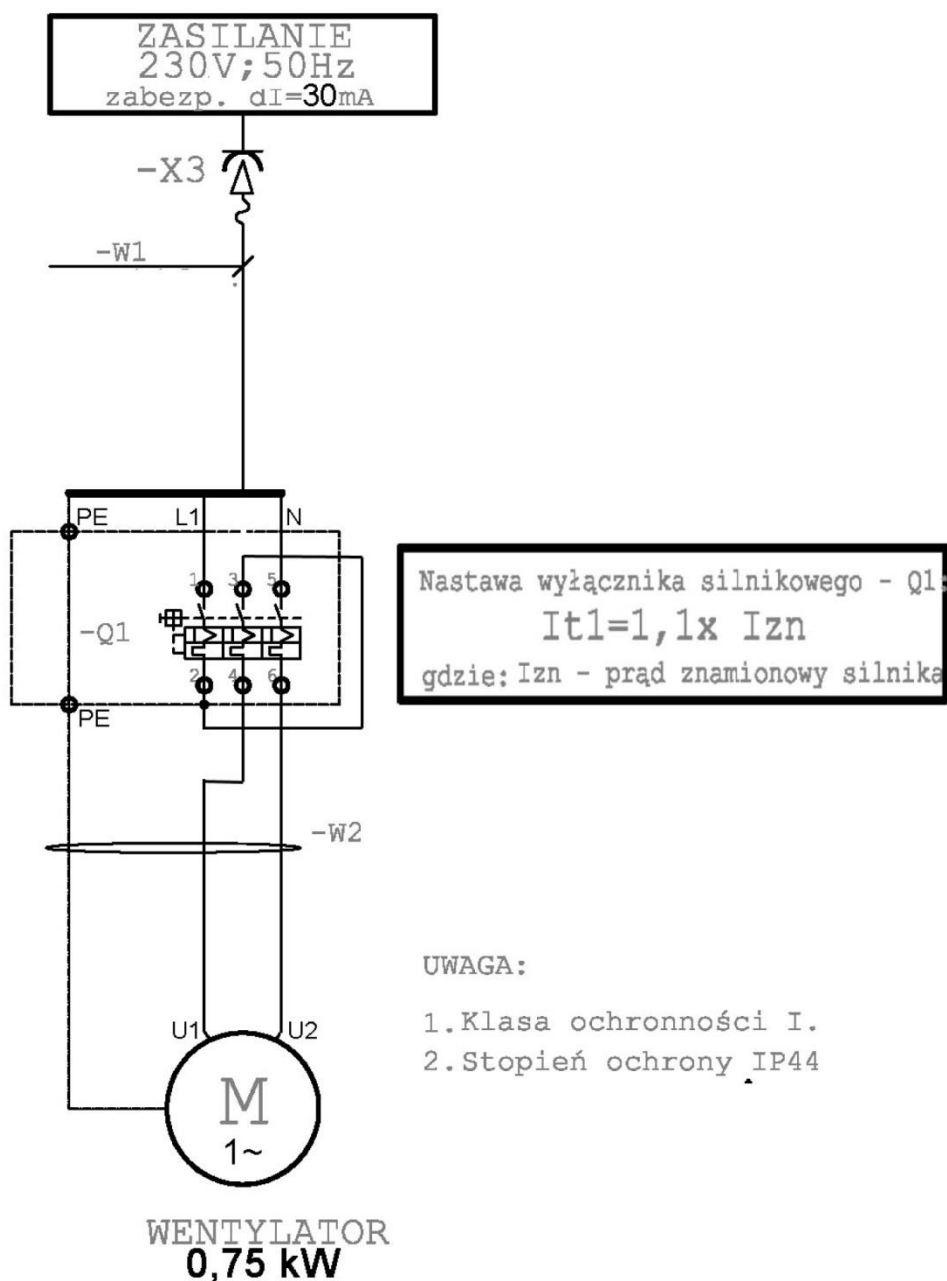
Widok z góry



Rys. 2 Wymiary stołu spawalniczego typu EWRGO-STW-R-MINI

6. MONTAŻ I URUCHOMIENIE

Urządzenie jest przeznaczone do pracy w pomieszczeniu zamkniętym. Należy je ustawić na równej, poziomej powierzchni posadzki tak, aby był zapewniony swobodny przepływ powietrza chłodzącego silnik i nie był utrudniony dostęp do zespołu elektrycznego i pojemnika pyłów.



Rys. 3 Schemat elektryczny stołu spawalniczego typu ERGO-STW-R-MINI

PODŁĄCZENIE DO INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ (patrz rys. 3):

Podłączenie do zasilania powinno być wykonane przez osobę z potwierdzonymi kwalifikacjami, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Przed podłączeniem należy upewnić się, czy parametry istniejącej sieci odpowiadają parametrom znajdującym się na tabliczce znamionowej. Przed uruchomieniem wentylatora sprawdzić podłączenie silnika do przewodu ochronnego PE i prawidłowość podłączeń elektrycznych.

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY:

1. Ustawić wlot ssawki w odległości nie większej niż 30 cm od łuku spawalniczego i nie mniejszej niż 20 cm ze względu na możliwość uszkodzenia ssawki odpryskami spawalniczymi jak również zassania osłony gazowej przy spawaniu z użyciem gazów ochronnych (CO₂, argon).
2. Podczas pracy można dowolnie zmieniać położenie ssawki przewodu ssawnego, każdorazowo dostosowując je do aktualnych potrzeb użytkownika.

PO ZAKOŃCZENIU PRACY:

1. Wyłączyć urządzenie.
2. Urządzenie pozostawić w dotychczasowej pozycji, jeśli nie spowoduje to utrudnień w ruchu. W przeciwnym wypadku ustawić ramię ssące w pozycji postojowej.

7. UŻYTKOWANIE

Użytkowanie sprowadza się do włączania i wyłączania urządzenia po zakończeniu pracy oraz opróżniania pojemnika na pyły.

8. ZAKŁÓCENIA W PRACY, PRZYCZYNY, ŚRODKI ZARADCZE

Tab. 1

Zakłócenia	Możliwe przyczyny	Środki zaradcze
Wyraźny spadek wydajności odsysania	Zatkane pory siatki ssawki	Oczyścić siatkę z zanieczyszczeń
Wydostawanie się pyłu na zewnątrz	Uszkodzony przewód elastyczny	Wymienić uszkodzony przewód elastyczny

9. INSTRUKCJA KONSERWACJI

Konstrukcja urządzenia umożliwia jego pracę bez technicznej obsługi. W przypadku stwierdzenia wadliwej pracy urządzenia, należy przeprowadzić jego kontrolę. W czasie okresowych przeglądów co 12 miesięcy należy sprawdzić stan techniczny wentylatora zgodnie ze szczegółowymi zasadami eksploatacji elektrycznych urządzeń napędowych. Podczas prac konserwacyjnych należy sprawdzić połączenia mechaniczne i elektryczne.

Przeglądy wykonywać tylko po odłączeniu urządzenia od sieci elektrycznej

Należy oczyszczać wewnętrzną powierzchnię przewodów odciągowych. Częstotliwość prac zależy od intensywności eksploatacji.

Zaleca się sprawdzanie stanu zanieczyszczenia przewodów odciągowych raz na kwartał i w zależności od potrzeb oczyścić je.

10. INSTRUKCJA BHP

Uruchomienie i obsługa może odbywać się jedynie po zapoznaniu się z niniejszą instrukcją obsługi. Podłączenie elektryczne należy wykonać dokładnie według załączonego schematu i zgodnie ze wskazówkami przedstawionymi w pkt.6 niniejszej instrukcji.

Podłączenie zasilania powinno być wykonane przez osobę z potwierdzonymi kwalifikacjami, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Przed otwarciem obudowy zespołu elektrycznego należy odłączyć napięcie zasilające.

Podczas korzystania z urządzenia należy przestrzegać ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

11. TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Urządzenie owinięte jest w folie i umocowane na palecie. W czasie transportu i załadunku nie wolno urządzenia rzucać i przewracać, a także obciążać od góry. Należy chronić przed zadrapaniem lub zniszczeniem. Przechowywać w suchym i przewiewnym miejscu.

12. WARUNKI GWARANCJI

Okres gwarancji określony jest w karcie gwarancyjnej urządzenia. Gwarancja nie obejmuje:

- uszkodzeń mechanicznych wentylatora zawinionych przez użytkownika,
- uszkodzeń wynikłych ze stosowania urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem lub nieprzestrzegania niniejszej instrukcji obsługi,
- uszkodzeń wynikłych wskutek niewłaściwego transportu, przechowywania lub niewłaściwej konserwacji.

Niestosowanie się do pkt.3 „Zastrzeżenia producenta” niniejszej instrukcji, a zwłaszcza samowolna przeróbka urządzenia lub stosowanie go niezgodnie z przeznaczeniem, powoduje utratę gwarancji.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE NR.....

Producent (ew. również jego upoważniony przedstawiciel / importer):

nazwa: **KLIMAWENT S.A.**

adres: **81-571 GDYNIA, ul Chwaszczyńska 194**

Osoba upoważniona do przygotowania dokumentacji technicznej:

nazwisko i adres:

niniejszym deklaruje, że maszyna : **Stół warsztatowy**

nazwa: **ERGO-STW-R-MINI**

typ / model: numer seryjny:

rok produkcji:

spełniają wymagania następujących dyrektyw europejskich:

Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r.

w sprawie maszyn zmieniająca dyrektywę 95/16/WE (przekształcenie)/Dz. Urz. UE L157 z dn. 09.06.2006, str. 24/.

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199 z 2008 r. poz. 1228).

Dyrektywa 2014/35/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia /Dz. Urz. UE L 96 z dnia 29 marca 2014 r./.

Dyrektywa 2009/125/WE (ErP) Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 21 października 2009 r. ustanawiająca ogólne zasady ustalania wymogów dotyczących ekoprojektu dla produktów związanych z energią (Dz. U. L 285 z dn. 31.10.2009)

Rozporządzenie Komisji (UE) nr 327/2011 z dnia 30 marca 2011 r. w sprawie wykonania dyrektywy parlamentu Europejskiego i Rady 2009/125/WE w odniesieniu do wymogów dotyczących ekoprojektu dla wentylatorów napędzanych silnikiem elektrycznym o poborze mocy od 125 W do 500 kW (Dz. U. L nr 90 z dn. 06.04.2011).

Spełnia wymagania następujących norm zharmonizowanych:

PN-EN ISO-12100:2012 Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania-

Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka

PN-EN 60204-1:2010 Bezpieczeństwo maszyn – Wyposażenie elektryczne maszyn

– Część 1: Wymagania ogólne

PN-EN ISO 13857:2010 Bezpieczeństwo maszyn – Odległości bezpieczeństwa uniemożliwiające sięganie kończynami górnymi i dolnymi do stref niebezpiecznych

PN-EN 60529:2003 Stopnie ochrony zapewnianej przez obudowy (Kod IP)

miejsce, data

podpis osoby upoważnionej

imię, nazwisko, funkcja sygnatariusza

NOTATKI:



Producent:
KLIMAWENT S.A.
81-571 Gdynia, ul. Chwaszczyńska 194
tel. 058 629 64 80,
fax 058 629 64 19
e-mail: klimawent@klimawent.com.pl
www.klimawent.com.pl

813S08-ERGO-STW-R-MINI-09.03.2016